

Effizient konfektionieren, veredeln, verpacken

Die Maschinen von Hugo Beck verpacken unterschiedlichste Güter, so etwa Drucksachen, Multimedia-Artikel, Holz- und Langteile, Haushaltswaren, Produkte der Textilindustrie, der Chemie-, Pharma- und Kosmetikbranche, Flüssigbehälter, Nahrungs- und Genussmittel, Baustoffartikel sowie technische Artikel. Auffallend an allen Maschinentypen ist das hervorragende Design mit den übersichtlichen Bedienerpanels.



Flexo 500: hohe Flexibilität, kurze Rüstzeiten.

Klaus Lorenz kommentiert bei einem Besuch des Stands auf der Fachpack:
«Die kleinste Maschine, die *Flexo 500*, ist eine flexible Schlauchbeutel-Maschine, auf der sich ziemlich alle Produkte verpacken lassen; alles, was über das Band läuft. Über dieses Zuführband werden die Produkte in den Folienschlauch eingeführt, die Produkte werden sozusagen in die Folie reingetragen. Zuerst erfolgt die Quer-

schweissung, anschliessend die Seitenschweissung. Das Band läuft im Prinzip in den Formschulterbereich herein. Die Maschine zeichnet sich durch hohe Flexibilität und sehr kurze Rüstzeiten aus. Das Spektrum ist riesengross, das man darauf verpacken kann.»



Flexo 500: die Schlauchbeutel-Maschine, auf der sich ziemlich alle Produkte verpacken lassen.

servo X: besondere Features

Die servo X, die nächstgrössere Maschine, die auf der Fachpack zu sehen war, transportiert das Produkt ebenfalls mit einem Band. Bei dieser Maschine erfolgt jedoch zunächst die Seitenschweissung und erst danach die Querschweissung. Die Maschine arbeitet mit einem kontinuierlichen Schweissystem, die wesentlich höhere Leistungen ermöglicht, bis zu 8'000 Takte pro Stunde, dies auch bei langen (grösseren) Produkten. Besondere Features sind u.a.: automatische Verstellung aller wesentlichen Maschinenfunktionen, Touchscreen mit einfacher Bedienerführung und Produktdatenspeicher, Feineinstellung bei laufender Maschine möglich, Servoachsen gesteuert mit SPS (nach Haubenöffnung ist keine Referenzierung mehr erforderlich).

«Man muss sich immer wieder etwas Neues einfallen lassen», sagt Lorenz. Der Trend gehe eindeutig in Richtung höhere Flexibilität und schnelle Umrüstung. Hugo Beck stellt sich diesem Anspruch durch modernsten Maschinenbau.



Auch auf dem Stand der Hugo Beck herrschte gute Stimmung: Gute Kontakte wurden bereits am ersten Tag verzeichnet, wie bei der Fachpack 2007. Ist die Talsohle der Krise durchschritten?

Das Maschinenprogramm der Hugo Beck wird stetig modernisiert und ergänzt. Es umfasst Folienverpackungsanlagen sowie Druckweiterverarbeitungsmaschinen und ein umfangreiches Angebot an Peripheriegeräten, diverse Anlege- und Einstecksysteme im Leistungsbereich von 3000 bis 18'000 Takten/Std. Das Unternehmen zählt zu den führenden Anbietern von Maschinen für die Verpackungs- und Druckindustrie.



Bücher oder Tetra Packs, einzeln oder als Stapelware. Die neo X fand grosse Beachtung auf der Fachpack 09. Sie leistet 8'000 Takte pro Stunde, auch bei grösseren Packgütern.