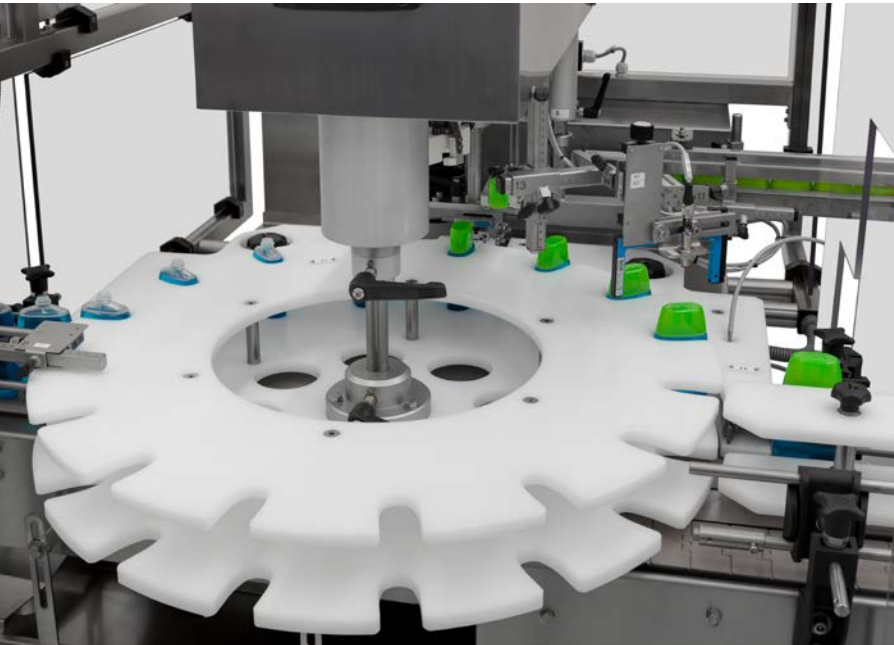


**BREITNER**[®]

ABFÜLLANLAGEN GMBH
- MASCHINENFABRIK -



CLASSIC VERSCHLISSMASCHINE
EINSPINDELIG

TYPENREIHE
VS/VC/VE

food
kosmetik
chemie
pharma | deutsch



Abbildung symbolisch

VERSCHLIESSEN VON GROSSEN UND KLEINEN GEBINDEN FÜR LEBENSMITTEL, KOSMETIK, CHEMIE UND PHARMAZIE

Hohe Ausbringleistung durch einen getakteten Transportstern. Die Schraubspindel ist mit einer Rutschkupplung ausgerüstet. Diese erlaubt die Verarbeitung unterschiedlichster Ausführungen von Verschlüssen.

GRUNDAUFBAU DER MASCHINE

Abdeckung und Verkleidung der Maschine sind aus Edelstahl V2A gefertigt. Die Einhausung besteht aus Edelstahlrahmen mit Verglasung aus Sicherheitsglas (Option). Die Antriebselemente sind wartungsfreundlich im Maschinenkopf untergebracht.

GRUNDFUNKTIONEN DER MASCHINE

Die Gebinde werden durch ein Transportband in die Maschine gefördert und von einem Transportstern unter der Verschließstation positioniert. Die Drehzahl wird durch einen Parameter eingestellt. Das Drehmoment der Schraubspindel wird über eine Rutschkupplung vorgegeben. Die Transportgeschwindigkeit des Transportsterns ist über ein Schrittschaltgetriebe mit dem Hauptantrieb verbunden. Nachdem das Gebinde verschlossen ist, wird es wieder vom Transportband übernommen. Ein eventuell auftretender Leerlauf bei Gebinden oder Verschlüssen bzw. Rückstau am Auslauf wird über Lichtschranken überwacht und führt zum Anhalten der Maschine.

VORTEILE

- Spindeldrehzahl stufenlos einstellbar
- Robuste und kompakte Bauweise – verschleißarm
- Einfacher und schneller Formatwechsel
- „Pick and place“ System für die Verschlüsse
- Drehmoment durch Permanentmagnetkupplung „fading – frei“

OPTION: STOPFEN/VERSCHLÜSSE AUF-/EINDRÜCKEN (VC ODER VE)

- Kombiverschliesser mit Schraubstation und Eindrückstation (VC)
- Ohne Verschraubstation – Format nur zum Aufdrücken (VE)
- Verarbeitung vor der Verschließstation z.B. von Tropfern, Einsätzen, Ausgießhilfen, Deokugeln...
- Verarbeitung nach der Verschließstation z.B. von Schutzkappen, Dosierbecher, Überkappen...

OPTION: SERVOSCHRAUBACHSE

- Spindeldrehzahl stufenlos einstellbar
- Drehmoment elektronisch geregelt
- Rückwärtslauf, um beim Ansetzen des Verschlusses Verklemmung zu vermeiden
- Unsymmetrische Verschlüsse lassen sich in Verbindung mit Sensorik lagerichtig positionieren (z.B. Scharnierverschlüsse)
- Kontrolle des eingestellten Drehmomentes und Auswertung des Drehwinkels

KONTROLLE/AUSWEISUNG

- Verschluss Höhen- oder Anwesenheitserkennung (Option)
- Stopp der Anlage oder Ausweisung auf ein separates Transportband (Option)
- Bei Option Servoachse – Drehmoment – oder Drehwinkelerkennung

VERSCHLIESSTECHNIK GANZ INDIVIDUELL

MERKMALE

DIE KOSTEN REDUZIEREN

- Minimierte Anzahl an Formateilen (weitgehend werkzeugloser Wechsel)
- Schnelle und einfache Umrüstung
- „Parameter“ durch Wahl des Formates wieder aufrufbar
- Während der Produktion Optimierungsmöglichkeit der formattypischen Parameter
- Enorme Flexibilität, auch für zukünftige Produkte und Formate

FLEXIBILITÄT

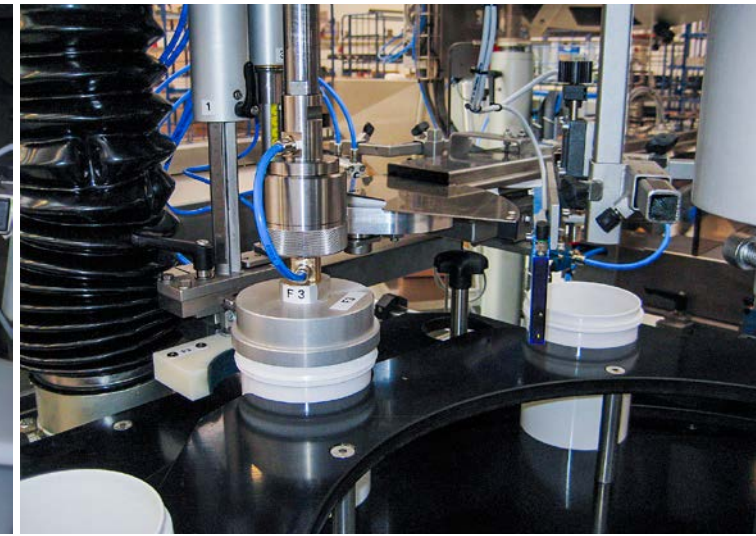
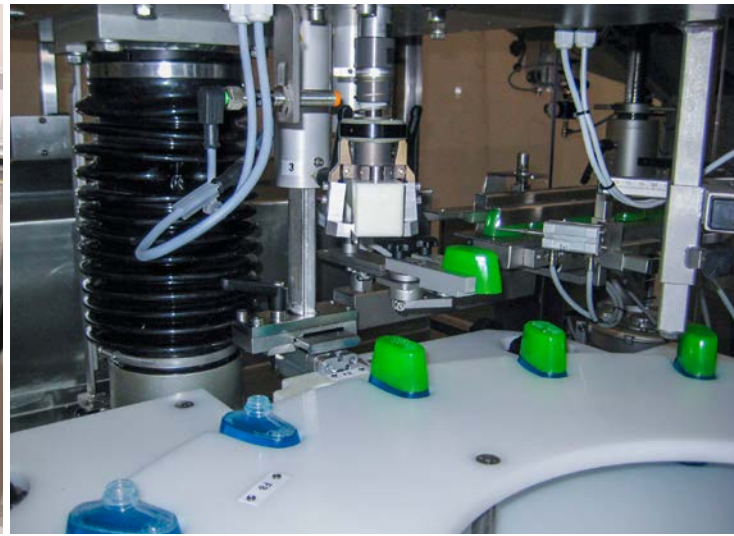
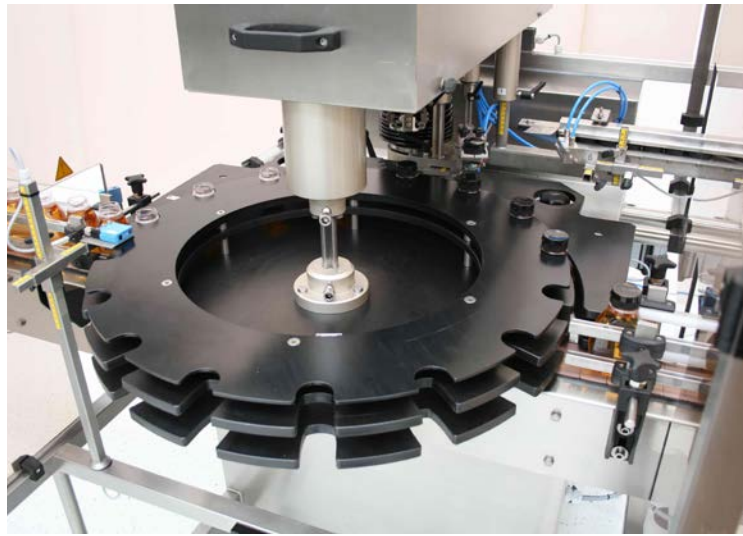
IN DER MASCHINENEINRICHTUNG

Die Verschleißmaschine deckt einen breiten Bereich in der Gebindegröße ab (z.B. 30 ml Flasche bis 10 l Kanister), wobei der Einsatz von Formateilen auf ein Minimum beschränkt ist. Formateinstellungen sind über elektronische Parameter (über die Maschinensteuerung) und reproduzierbaren Verstellmöglichkeiten festgehalten. Die Formateile sind für einen schnellen Wechsel ausgelegt.

GEBINDEABMESSUNGEN

Die maximal zulässigen Gebindeabmessungen hängen stark von der Geometrie ab. Runde Flaschen mit zentrischem Flaschenhals können einen max. Durchmesser von 250 mm und eine max. Höhe von 350 mm haben.

Darüber hinaus sind beispielsweise bei Kanistern deutlich größere Maße möglich. Sie erhalten auf Nachfrage eine verbindliche Bewertung, die auf unserer langjährigen Erfahrung mit mehreren tausend Gebindeformen und Dimensionen basiert.



TECHNISCHE DATEN

DER VERSCHLISSMASCHINE - GRUNDMASCHINE

MASCHINENTYP	VS 5014
ARBEITSVERFAHREN	getaktet mit Transportstern
VERSCHLISSSTATIONEN	1 (2. Optional)
ZUS. ARBEITSSTATIONEN	möglich
LAUFRICHTUNG VON	links nach rechts (optional rechts/links)
ARBEITSHÖHE	900 mm

SCHRAUBSTATION

ANTRIEB	Elektromotor
DREHMOMENT	0,3 - 3,5 Nm (größere Drehmoment (bitte auf Anfrage))
VERSORGUNG	
ELEKTRISCHE ENERGIE	3 x 400 V, N, PE, 1,5 kW
DRUCKLUFT	60 NL/min

LEISTUNGSDATEN

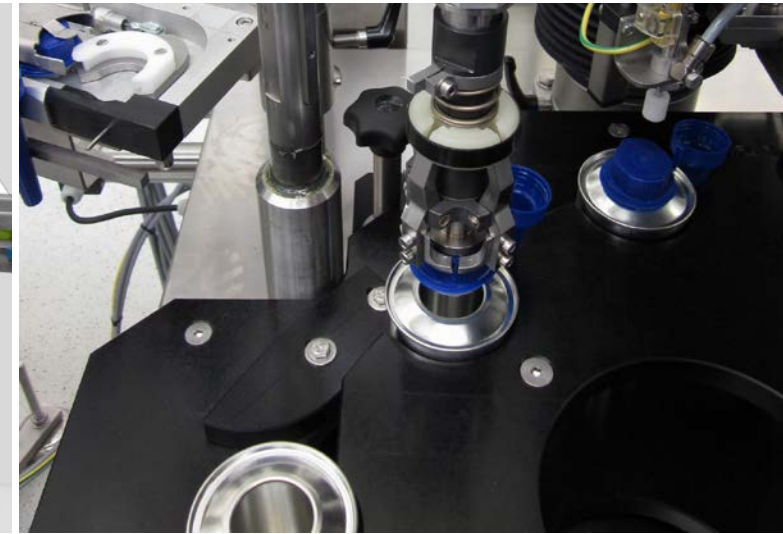
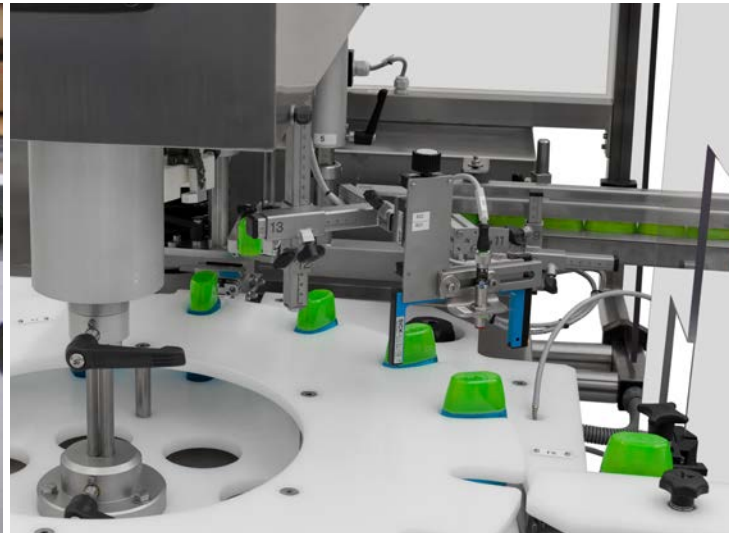
DER VERSCHLISSMASCHINE

Abhängig von Produkt und Packmitteln.
Maximale mechanische Leistung von 4000 Gebinden/h.

AUSFÜHRUNGEN

IHREN ANFORDERUNGEN ENTSPRECHEND

- Individuelle Edelstahltransportbandgrößen
- Transportformen möglich (Formate auch mit und ohne)
- Servo - Aufdrückstation für Stopfen o.ä. vor dem Verschrauben
- Servo - Aufdrückstation für Schutzkappen o.ä. nach dem Verschrauben
- Weitere Verschieß- und Prüfstationen
- EX- Schutz nach Richtlinie 94/9 EG (ATEX 95) möglich
- Stickstoffbegasung vor dem Verschießen
- Quellenabsaugung und Maschinenraumabsaugung



STEUERUNG

ERGONOMISCH UND BEDIENERFREUNDLICH

- Logisch aufgebaute und ausgereifte Maschinensteuerung
- Grafische und dem Bediener angepasste Bedienoberfläche
- Hinweise und eventuelle Fehlermeldungen in Klartext
- Ausführung nach neuester Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Umschaltung auf weitere Landessprachen (optional)
- OPC Serveranbindung (optional)

Die Maschinensteuerung sowie die ergonomische Bauweise stellen vielfältige Lösungen für verschiedenste Gebinde- und Produkteigenschaften, die zu kürzesten Format- und Produktwechseln führen. Einmal optimierte Parameter für die Produktion, sind im Rezept gespeichert.

VERFÜGBARKEIT – SERVICE - LÖSUNGEN

BREITNER baut seit über 50 Jahren Verpackungsmaschinen für den Flüssigsektor und hat enorme Erfahrung.

Zu diesem Bereich gehören Flaschenaufsteller, Aufgabefische; Füllmaschinen und Verschlussmaschinen von 10 - 360 Flaschen/ Kanister pro Minute.

Unsere Kunden gehören der Kosmetik, Lebensmittel, Chemie und Pharmaziebranche an.

Von über 100 Mitarbeitern entwickeln ca. 20 Techniker einfache technische Lösungen und setzen diese in die Realität um.

CNC Fertigungsmaschinen und kurze Wege zur Entwicklung sind der Garant für simple Lösungen. Programmierung, Aufbau der Schaltschrankplatten und Verkabelung

findet im eigenen Hause statt. Dabei gehört eine durchgehende Dokumentation zum Standard, die im Fehlerfall schnell die Produktionsfähigkeit wieder herstellen.

Noch heute arbeiten Maschinen, die mehr als 20 Jahre treuen Dienst geleistet haben und nach wie vor gewartet und betreut werden können.

Durch unsere Konstruktion und Fertigung von Maschinenteilen, Schaltschränken, Software und Eigenmontage gewähren wir Lösungen aus einer Hand und bieten direkten Service.

Unsere Monteure und Elektroniker sind Pate für jede Ihrer Maschinen und werden für den Aufbau, die Schulung und die Wartung bei Ihnen eingesetzt, - dafür garantieren wir.



CIP/SIP

VTR
Trigger

SERVO CAP

CAFI
Control and Monitoring

CNC/SERVO/DOS