

BREITNER[®]

ABFÜLLANLAGEN GMBH
- MASCHINENFABRIK -



CAPMOTION VERSCHLISSMASCHINE
SERVO - KANISTER -VERSCHLISSER

TYPENREIHE
VSL

food
kosmetik
chemie
pharma | deutsch



Abbildung symbolisch

VERSCHLIESSEN VON GROSSEN UND MITTLEREN GEBINDEN

Unverschlossene Kanister mögen es nicht, wenn sie zum Verschrauben angehalten werden! Also die Öffnung des Kanisters ausmessen und den Verschluss im Durchlauf mit der BREITNER Servoachse verschrauben. Schwappfrei und mit hoher Leistung

GRUNDFUNKTIONEN DER MASCHINE

Die Gebinde werden durch ein Transportband in die Maschine gefördert und durch einen breitenverstellbaren Klemmgurt im Lauf zentriert. Mittels Lichtschranke wird die Behälter – Öffnung erfasst und der vorher in den Schraubkopf gespendete Verschluss aufgeschraubt (gleichförmige Geschwindigkeit mit dem Gebinde).

Die vertikale und horizontale Bewegung wird durch 2 Linearachsen ausgeführt und bieten somit eine optimale Anpassung an ihre unterschiedlichsten Kanistern / Flaschen.

1. Servoachse - VERSCHRAUBACHSE

- Spindeldrehzahl und Drehmoment elektronisch geregelt
- Hohe Drehmomente übertragbar
- Rückwärtslauf beim Ansetzen um Verklemmungen zu vermeiden
- Unsymmetrische Verschlüsse lassen sich in Verbindung mit Sensorik lagerichtig positionieren
- Kontrolle des eingestellten Drehmomentes und Auswertung des Drehwinkels

2. Achse (vertikal) Linearmotor - HUBBEWEGUNG VERSCHRAUBACHSE

- Hubbewegung beim Abholen des Verschlusses aus dem Magazin / Rinne
- Achse fährt der Steigung des Verschluss - Gewindes nach

3. Achse (horizontal) Linearmotor – VERSCHLUSSABHOLUNG UND GEBINDEAUFSYNCHRONISIERUNG

- Parallele Bewegung mit dem Gebinde (aufsynchronisiert)
- Nach beendeter Verschraubung schnelles Zurückfahren zur Verschlussübergabe

SCHWAPPFREI HOHE LEISTUNG

MERKMALE

DIE KOSTEN REDUZIEREN

- Optimum an Laufruhe der Gebinde, da kein Abstoppen entsteht
- Alle Bewegungen frei parametrierbar
- Hohe Leistung bei Kanistern
- Kompakte Bauweise
- Minimierte Anzahl an Formateilen (werkzeugloser Wechsel)
- Schnelle und einfache Umrüstung
- „Parameter“ durch Wahl des Formates wieder aufrufbar (bis 1.000 Rezepturen)
- Während der Produktion Optimierungsmöglichkeit der formattypischen Parameter
- Enorme Flexibilität, auch für zukünftige Produkte und Formate

FLEXIBILITÄT

IN DER MASCHINENEINRICHTUNG

Die Verschließmaschine deckt einen breiten Bereich in der Gebindegröße ab (z.B. 500 ml Flaschen bis 40 l Kanister), wobei der Einsatz von Formateilen auf ein Minimum beschränkt wird.

Eine Servoschraubachse garantiert Ihnen eine präzise Verschraubung und kontrolliert das Ergebnis schon während dem Verschrauben.

Das Drehmoment kann während der Produktion verändert und Ihren Anforderungen angepasst werden. Durch die elektronische Drehmomentüberwachung haben Temperatur oder gar Verschleiß keinen Einfluß.

GEBINDEABMESSUNGEN

Maximum an Flexibilität erlaubt bei diesem Maschinentyp eine enorme Kanisterhöhe von 400 mm und eine beliebige Länge. Sie erhalten auf Nachfrage eine verbindliche Bewertung, die auf unserer langjährigen Erfahrung mit mehreren Tausend Gebindeformen und Dimensionen basiert.



TECHNISCHE DATEN

DER VERSCHLISSMASCHINE - GRUNDMASCHINE

| | |
|-----------------------|--|
| MASCHINENTYP | VSL 5014 |
| ARBEITSVERFAHREN | kontinuierlich |
| VERSCHLISSSTATIONEN | 1 |
| ZUS. ARBEITSSTATIONEN | nicht möglich |
| LAUFRICHTUNG VON | links nach rechts (optional rechts/links) |
| ARBEITSHÖHE | 900 mm |

| | |
|-----------------------|---|
| SCHRAUBSTATION | |
| ANTRIEB | Servomotor |
| DREHMOMENT | 0,3 - 3,5 Nm (größeres Drehmoment auf Anfrage) |
| VERSORGUNG | |
| ELEKTRISCHE ENERGIE | 3 x 400 V, N, PE, 4 kW |
| DRUCKLUFT | 60 NL/min |

LEISTUNGSDATEN

DER VERSCHLISSMASCHINE

Abhängig von Produkt und Packmitteln.
Maximale mechanische Leistung von 2.500 Gebinden/h.

AUSFÜHRUNGEN

IHREN ANFORDERUNGEN ENTSPRECHEND

- Individuelle Edelstahl - Transportbandgrößen
- Weitere Prüfstationen
- EX- Schutz nach Richtlinie 94/9 EG (ATEX 95) möglich
- Stickstoffbegasung vor dem Verschließen
- Quellenabsaugung und Maschinenraumabsaugung



STEUERUNG

ERGONOMISCH UND BEDIENERFREUNDLICH

- Logische und ausgereifte Maschinensteuerung
- Grafische und dem Bediener angepasste Bedienoberfläche
- Benutzerebenen – ermöglichen das Ausblenden von nicht verwendeten Schaltern und Parametern
- Touch – Display 26,5 cm (10,5 Zoll), - Wichtigsten Funktionen als Leuchttaster separat
- Alle Parameter sind in der Rezeptur/Format hinterlegt (auf USB Stick zusätzlich sicherbar)

- Hinweise und eventuelle Fehlermeldungen in Klartext
- Dynamik einstellbar mit Start und Stop – Rampen.
- Benutzeranmeldung über Transponder (optional)
- Schaltschrank in Edelstahlausführung – abgedichtet gegen aggressive Atmosphäre
- Ausführung nach neuester Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Servicemodem/Router via VPN für jegliche Servicefälle (optional)
- Umschaltung auf weitere Landessprachen (optional)
- OPC Serveranbindung (optional)

Die Maschinensteuerung sowie die ergonomische Bauweise stellen vielfältige Lösungen für verschiedenste Gebinde- und Produkteigenschaften, die zu kürzesten Format- und Produktwechseln führen. Einmal optimierte Parameter für die Produktion, sind im Rezept gespeichert.

Das Menü zur Maschinenbedienung ist einfach aufgebaut, - nicht benötigte „Knöpfe“ und Parameter werden ausgeblendet.

VERFÜGBARKEIT – SERVICE - LÖSUNGEN

BREITNER baut seit über 50 Jahren Verpackungsmaschinen für den Flüssigsektor und hat enorme Erfahrung.

Zu diesem Bereich gehören Flaschenaufsteller, Aufgabefische; Füllmaschinen und Verschlussmaschinen von 10 - 360 Flaschen/ Kanister pro Minute.

Unsere Kunden gehören der Kosmetik, Lebensmittel, Chemie und Pharmaziebranche an.

Von über 100 Mitarbeitern entwickeln ca. 20 Techniker einfache technische Lösungen und setzen diese in die Realität um.

CNC Fertigungsmaschinen und kurze Wege zur Entwicklung sind der Garant für simple Lösungen. Programmierung, Aufbau der Schaltschrankplatten und Verkabelung

findet im eigenen Hause statt. Dabei gehört eine durchgehende Dokumentation zum Standard, die im Fehlerfall schnell die Produktionsfähigkeit wieder herstellen.

Noch heute arbeiten Maschinen, die mehr als 20 Jahre treuen Dienst geleistet haben und nach wie vor gewartet und betreut werden können.

Durch unsere Konstruktion und Fertigung von Maschinenteilen, Schaltschränken, Software und Eigenmontage gewähren wir Lösungen aus einer Hand und bieten direkten Service.

Unsere Monteure und Elektroniker sind Pate für jede Ihrer Maschinen und werden für den Aufbau, die Schulung und die Wartung bei Ihnen eingesetzt, - dafür garantieren wir.



CIP/SIP

VTR
Trigger

SERVO CAP

CAFI
Control and Monitoring

CNC/SERVO/DOS