



THE **LARGE-SCALE** FFF 3D-PRINTER
FOR **PROFESSIONAL** AND **INDUSTRIAL** USE.

TECHNISCHES DATENBLATT
BigRep HI-TEMP

EIGENSCHAFTEN

Chemische Bezeichnung	BioPolymer
Filament Nettogewicht	0.75, 2.5, 4.5 und 8.0 kg
Durchmesser	1.75 (0.75kg) und 2.85 mm
Dichte (ISO 1183)	1.39 g/cm³
Schmelztemperatur (DSC)	> 190 °C
Wärmeformbeständigkeit (ISO 306 VST A 120)	160 °C

EMPFOHLENE DRUCKEINSTELLUNGEN

(Original BigRep factory files für das Filament sind über BigRep Global Support erhältlich)

Düsentemperatur	215 °C
Heizbetttemperatur	55-60 °C
Bauraumtemperatur	n.s. °C
Druckgeschwindigkeit	>40 mm/s
Anmerkungen	<i>Material vor Temperatur, Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Trocken lagern.</i>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

(Trocken)

E-Modul (ISO 527)	4400 MPa
Zugfestigkeit (ISO 527)	61 MPa
Reißdehnung (ISO 527)	3 %
Biegemodul (ISO 178)	1725 MPa
Biegefestigkeit (ISO 178)	98 MPa
Charpy Schlagfestigkeit (ISO 179)	4.5 kJ/m²
Wärmeformbeständigkeit HDT / B (ISO 75)	115 °C

In einem luftdichten Behälter, geschützt vor Feuchtigkeit, aufbewahren.
Bei Raumtemperatur lagern und vor direkter Hitze und Sonneneinstrahlung schützen.

BigRep GmbH
Gneisenastraße 66
10961 Berlin – German

BigRep GmbH Management Board: Martin Back (Geschäftsführer), Court of Registration: Amtsgericht Charlottenburg HRB 155360B Registered Office: Berlin