

DIE ZUKUNFT IST
FARBENFROH

Software

LAYOUT-SOFTWARE MIMAKI 3D-LINK

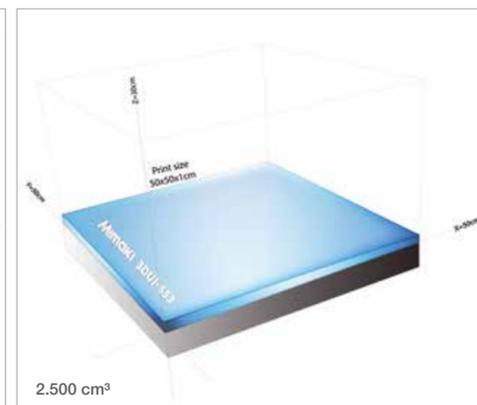
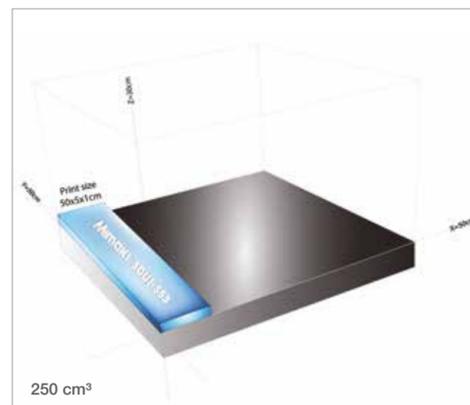
- 1 Daten laden (verfügbare Formate – STL, OBJ, VRML, PLY, 3MF)
- 2 Rotieren, vergrößern/verkleinern, verschieben und kopieren
- 3 Druckqualität auswählen und einen Modellierungsauftrag an die im 3DUJ-553 integrierte Drucksteuersoftware von Mimaki ausgeben

MIMAKI-DRUCKERTREIBER

- Drucksteuersoftware im Drucker integriert
- Kinderleichte Bedienung über das große Display am Drucker
- Modellierung starten und steuern, Druckverlauf überprüfen, Düsen kontrollieren und Reinigung durchführen

DRUCKGESCHWINDIGKEITEN

| Druckbereich X: 5 cm Y: 50 cm Z: 1 cm = 250 cm ³ | | | | Druckbereich X: 50 cm Y: 50 cm Z: 1 cm = 2.500 cm ³ | | | |
|---|-------------|-------------|---------------|--|-------------|-------------|---------------|
| Druckmodus | Schnell | Standard | Hohe Qualität | Druckmodus | Schnell | Standard | Hohe Qualität |
| Schichtstärke | 42µm | 32µm | 20µm | Schichtstärke | 42µm | 32µm | 20µm |
| Auflösung | 600x300x600 | 600x300x800 | 600x300x1,270 | Auflösung | 600x300x600 | 600x300x800 | 600x300x1,270 |
| Druckzeit | 1:30h | 1:45h | 2:24h | Druckzeit | 8:17h | 9:41h | 13:12h |



Operation time before and after printing is not considered. Print time is calculated using 3D Link.

TECHNISCHE DATEN

| Artikel | | 3DUJ-553 | |
|------------------------------|----------------------------|--|---------------------|
| Druckkopf | | 8 Piezo-Druckköpfe in Reihe für „Drop on demand“ | |
| Tintentyp | | MH-100 (Tinte), SW-100 (Supportmaterial) C, M, Y, K, Weiß, Transparent, Trägermaterial | |
| Tintenzufuhr | Inhalt des Tintenbehälters | C, M, Y, K | 3 l/Farbe |
| | Zufuhr | W, Cl, SP | 5 l/Farbe |
| | | C, M, Y, K | 1-l-Flasche/Farbe |
| | | W, Cl, SP | 4,8-l-Flasche/Farbe |
| Mögliche Schichtstärken | | 20µm (HQ), 32µm (Standard), 42µm (Schnell) | |
| Objektgröße/-gewicht maximal | | X: 508mm / Y: 508mm / Z: 305mm / 70 kg max. | |
| Zirkulationsfunktion | | verfügbar (Zirkulation im Druckkopf) | |
| UV-Einheit | | Wassergekühlte LED-UV-Bestrahlungseinheit (2x) (im Druckkopfschlitten integriert) | |
| Schnittstelle | | Ethernet 1000BASE-TX | |
| Geräusentwicklung | | Standby: max. 58 dB (SCHNELL-A, 1 m in vier Richtungen)/ normales (dauerhaftes, ständiges) Betriebsgeräusch: max. 65 dB/ Betriebsgeräusch temporär: max. 70 dB | |
| Spannungsversorgung | | Einphasig, 100 – 120V/220-240V ±10 %, 50/60 Hz ±1 Hz | |
| Abmessungen (B x T x H) | | 2.250 x 1.500 x 1.550 mm | |
| Gewicht | | 600kg | |
| Software | | Mimaki 3DLink, Mimaki Druckertreiber | |

ZUBEHÖR

| Produktbezeichnung | Artikel Code | Remarks |
|--------------------|----------------|-------------|
| MH-100 | Cyan | MH100-C-BA |
| | Magenta | MH100-M-BA |
| | Gelb | MH100-Y-BA |
| | Schwarz | MH100-K-BA |
| | Weiß | MH100-W-BD |
| SW-100 | Transparent | MH100-CL-BD |
| | Trägermaterial | SW100-Z-BD |

OPTIONEN

| Artikel | Artikelcode | Anmerkungen |
|-----------------|-------------|--|
| Profiset MPM+i1 | MPM3+i1 | Farbverwaltungssoftware und Farbspektrometer |

Bei einigen der Beispiele in der vorliegenden Broschüre handelt es sich um künstliche Verläufe • Änderungen an den in der vorliegenden Broschüre angegebenen technischen Daten, Ausführungen und Abmessungen (z. B. aufgrund technischer Verbesserungen) ohne vorherige Ankündigung vorbehalten
• Die in der vorliegenden Broschüre verwendeten Produkt- und Unternehmensbezeichnungen sind Handelsmarken des jeweiligen Unternehmens • Tintenstrahldrucker arbeiten mit extrem feinen Punkten, daher können die Farben nach Austausch der Druckköpfe abweichen. Das Weichen ist zu beachten, dass bei Verwendung mehrerer Geräte die Farben zwischen den einzelnen Geräten aufgrund geringfügiger individueller Unterschiede leicht abweichen können • Fehler im Schriftsatz vorbehalten

MU3DUJ01-0

UV Curable Inkjet System 3D Printer
3DUJ-553

DER ERSTE 3D-DRUCKER
DER WELT MIT MEHR ALS
10 MILLIONEN FARBEN

www.mimaki.de sales@mimaki.de
Mimaki Deutschland GmbH, Martin-Kollar-Str. 10, 81829 München T: +49 (0)89 437 481 0



Mimaki

Druck mit über 10 Millionen Farben

DER MIMAKI 3DUJ-553 IST DER ERSTE 3D-DRUCKER DER WELT MIT ÜBER 10 MILLIONEN FARBEN UND DECKT CA. 84 % BEI FOGRA39L UND 90 % DES SWOP-FARBSPEKTRUMS AB. MIT SCHICHTDICKEN VON 19 µm KÖNNEN MIT DEM GERÄT 3D-MOELLE MIT GLATTER OBERFLÄCHE UND BEEINDRUCKENDER DETAILGENAUIGKEIT ANGEFERTIGT WERDEN.

FOTOREALISTISCHE FARBGENAUIGKEIT

Die Software 3D Link von Mimaki verwendet ein ICC-Ausgabeprofil zum Druck mit hochgenauen Farben. Gleichzeitig kann der Entwickler dieses ICC-Profil in der Prüfumgebung von Photoshop verwenden. Die sofortige Simulation der gedruckten Farben am Bildschirm ermöglicht eine problemlose Farbanpassung und spart durch die Vermeidung von Probedrucken Zeit und Geld.

MEHR MÖGLICHKEITEN MIT TRANSPARENTER TINTE

Zusätzlich zur Erstellung transparenter 3D-Objekte kann die farblose Tinte mit Farbtinten gemischt werden, um den Modellen mehr Transparenz zu verleihen. Damit werden die Möglichkeiten des 3DUJ-553 nochmals erweitert.

WASSERLÖSLICHES TRÄGERMATERIAL

Das Trägermaterial lässt sich in Wasser problemlos ablösen. Das mühsame Lösen des Objekts vom Trägermaterial und die Gefahr unbeabsichtigter Schäden am Objekt gehören damit der Vergangenheit an. Der Ablöseprozess kann durch Erwärmung des Wassers auf maximal 35 °C, durch eine Strömung im Wasserbehälter oder Verwendung eines Ultraschallbads beschleunigt werden.



Leistungsfähige 3D-Druckfunktionen

MIT DEN EINZIGARTIGEN FUNKTIONEN DES MIMAKI 3DUJ-553 KÖNNEN OBJEKTE BIS ZU EINER GRÖSSE VON 50 x 50 x 30 cm KREATIV UND DAUERHAFT UMGESETZT WERDEN

INNOVATIVES MODELLIERMATERIAL

Der Mimaki 3DUJ-553 verwendet pigmentiertes Foto-Polymerharz als Modelliermaterial, das eine ähnliche Stärke wie der Kunststoff ABS aufweist. Das Material ist wasserfest, sodass auch beim Ablösen des Trägermaterials im Wasserbad weder Form noch Farbe des Objekts verändert werden.

MÖGLICHKEITEN ZUR NACHBEARBEITUNG

Im Anschluss kann das Objekt mit einer Schutzschicht gegen Witterungseinflüsse versehen, poliert oder überlackiert werden. Dies kann direkt im Anschluss an den Modelliervorgang erfolgen.

HOHE MAXIMALGRÖSSE

Mit ca. 50 x 50 x 30 cm (L x B x H) bietet der 3DUJ-553 eine größere maximale Objektgröße als die meisten anderen 3D-Drucker.

BEWÄHRTES TINTENSTRAHLSYSTEM MIT UV-HÄRTUNG

Der Drucker erstellt das Objekt aus vielen Schichten UV-härtender Tinte, die jeweils nach dem Auftragen durch eine UV-Lichtquelle ausgehärtet werden.

VERFAHREN FÜR SCHICHTAUFBAU UND FARBGEBUNG

Die Modellierung erfolgt durch die gleichzeitige Verwendung von Tinte und Trägermaterial zur schichtweisen Erstellung dreidimensionaler Objekte.



Prototypen | Industrielle Fertigung
Architektonische Modelle | Figuren
Detailgenaue Modelle | Spielwaren
3D-Kunstobjekte | Accessoires ...

UV Curable Inkjet System 3D Printer

3DUJ-553



EIN KOMPLETT NEUER ANSATZ FÜR DEN 3D-DRUCK

Der 3DUJ-553 von Mimaki ist der erste 3D-Drucker der Welt für mehr als 10 Millionen Farben, der die Produktion dreidimensionaler Objekte ohne zeitraubende Nachbearbeitung und die Gefahr der Beschädigung von detailreichen Kleinteilen ermöglicht.



Kernkompetenz in erstklassiger Technik

DIE KERntechnologien von Mimaki liefern eine unschlagbare Kombination aus stabiler Produktion und wegweisender Druckqualität. Der Einsatz innovativer, hauseigener Technologien bietet für den Anwender ungeahnte Vorteile.

STABILE PRODUKTION



NCU
Düsenüberwachung
prüft den Zustand der Düsen automatisch und führt bei Bedarf eine Reinigung durch



MCT
Mimaki Circulation Technology
die Tinte zirkuliert regelmäßig, um die Ablagerung der Pigmente zu vermeiden



E-Mail-Benachrichtigung
Übermittlung des Druckerstatus an ein Mobilgerät. Im Zusammenspiel mit der integrierten Kamera kann mittels Fernüberwachung jeder Fehler beim Druck rechtzeitig vermieden werden

HOHE DRUCKQUALITÄT



VARIABLE DOT
schließt die Lücken zwischen den Punkten und erzielt so eine hohe Tintendichte



WCT
Waveform Control Technology
stößt nahezu perfekt runde Tintentropfen aus und gewährleistet so eine hohe Druckqualität