

# FEUCHTWASSER

DIE CHROMOS GROUP AG IST IHR VOLLSORTIMENTER IM DRUCKSAAL.



## BOGENOFFSET

Bezeichnung	IPA	Farben	Wasserhärte	Dosierung	Merkmale	Einheit
Hydrolith BS-SL	3-6 %	konventionell UV	bis 15° dH	3-4 %	Für nicht saugende Substrate geeignet. Biozide verhindern Verschmutzung.	10, 20, 200 L
Hydrolith BS-LI	3-6 %	konventionell	7° -15° dH	2-4 %	Verhindert Verschmutzung der Wasserkreisläufe. Auch für prozesslose Fujifilm-Platten (Superia ZE) und Silver Digiplate.	20, 200 L
Hydrolith BS-ZX	0-2 %	konventionell	bis 15° dH	3-5 %	Starke Akoholersatzstoffe erlauben den IPA Einsatz zu eliminieren. Auch für prozesslose Fujifilm-Platten (Superia ZE) und Silver Digiplate.	20, 200 L
Hydrolith BS-LX	3-6 %	konventionell UV LED	7°-15° dH	2-3 %	Spezielle Formulierung für den LED-UV und UV-Druck. Reduziert bzw. verhindert Farbrückspaltung.	20, 200 L
Hydrolith SF X3	4-6 %	konventionell	bis 15° dH	3-4 %	Reduziert Framing auf dem Druckzylinder. Universell einsetzbar auch auf älteren Druckmaschinen.	20, 200 L
Hydrolith SF-4-SL	0-2%	konventionell	7°-15° dH	3-4 %	Starke Akoholersatzstoffe erlauben den IPA Einsatz zu eliminieren. Auch für nicht saugende Substrate.	20, 200 L
Hydrolith SF X4	0%	konventionell	mittel	3-4%	Feuchtwasser-Konzentrat mit starken Alkoholerzadditiven.	20, 200L
Hydrolith SF X5	0-2%	konventionell	bis 15°dH	4-6%	Feuchtwasser-Konzentrat mit starkem Akoholersatzadditiv.	20, 200L
Hydrolith BS-T	6-8 %	konventionell	bis 15°dH	2-3 %	Starker Puffer, universell einsetzbar, für hartes Wasser, Auch für CTP Platten	20, 200L

## HEATSET

Bezeichnung	IPA	Farben	Wasserhärte	Dosierung	Merkmale	Einheit
Hydrolith HS-NA	-	konventionell	bis 15° dH	3-4 %	Feuchtwasser-Konzentrat für den alkoholfreien Heatsetdruck. Enthält Korrosionsschutz Additiv.	20 L 200 L 1000 L
Hydrolith HS-X15	-	konventionell	bis 15° dH	3-5 %	Feuchtwasser-Konzentrat für den alkoholfreien Heatsetdruck. Enthält Plattenschutz- Additiv.	20 L 200 L 1000 L

## COLDSET

Bezeichnung	IPA	Farben	Wasserhärte	Dosierung	Merkmale	Einheit
Hydrolith ZR	-	konv.	bis 15° dH	2-3 %	Feuchtmittelkonzentrat für Coldsetmaschinen. Für alle Feuchtsysteme geeignet.	20 L 200 L 1000 L
Hydrolith ZR-D	-	konv.	bis 15° dH	2-3 %	Feuchtmittelkonzentrat für Coldsetmaschinen. Für alle Feuchtsysteme geeignet. Mit starkem Puffer.	20 L 200 L 1000 L

## FEUCHTWASSER-ADDITIVE

Bezeichnung	Verwendung	Einheit
IPA	Isporopylalkohol	20 L 200 L
Antizid	Eliminierung von Algen-, Bakterienbildung im Feuchtmittelkreislauf	10x 1 L 10 L
Antischaum HDC	Entschäumer für den Feuchtmittelkreislauf im Bogen-, Heatset- und Zeitungsdruck	12x 1 L
Aquadura	Aufhärtungsmittel für Prozesswasser	25 L 200 L

## FEUCHTWERK-REINIGER

Bezeichnung	Verwendung	Einheit
DSC Cleaner	Reinigungskonzentrat für Feuchtwasserkreisläufe	10x 1 L 10 L
CRC Reiniger	Reiniger und Konditionierer für die Chromwalzen im Feuchtwerk	10x 1 L 10 L
MRC 66	Reiniger und Konditionierer für Alkoholfeuchtwalzen	10x 1 L 4x 5 L
MRC 88 UV	Reiniger und Konditionierer für Alkoholfeuchtwalzen, UV und Mischbetrieb	10x 1 L 4x 5 L

## PRÜFMITTEL

Bezeichnung	Verwendung	Einheit
Fount Control	Einfache Bestimmung der Feuchtmittelkonzentration	1 Set
Aräometer	Dichtespindel zur Bestimmung der Alkoholkonzentration im Feuchtwasser	1 St.
PH Indikatorstreifen	Messstreifen zur Bestimmung des pH-Wertes im Feuchtwasser (4,0-7,0)	1 Set



Schweiz, Liechtenstein

CHROMOS Group AG  
Niederhaslistrasse 12  
CH-8157 Dielsdorf

T +41 44 855 50 00  
F +41 44 855 51 10  
[www.chromos.ch](http://www.chromos.ch)

