



RMGT 9

Offsetdruckmaschine
für A1-Formate



920PF-8 (8-Farben Schön- und Widerdruck)

Optimale Lösungen zur Kosteneinsparung Die neuen RMGT 9 – in neuem Design mit erweiterten Ausstattungen

Die neuen Offsetdruckmaschinen RMGT 9 im A1-Format bieten eine außergewöhnlich hohe Leistung bei den verschiedensten Druckaufträgen. Das Modell 940 ist eine Erweiterung der bewährten Baureihe 920. Das Modell 920 ist mit dem umfangreichen Zubehörangebot, einschließlich umstellbarer Schön- und Widerdruckmaschinen mit bis zu zehn Farben, für eine noch größere Palette an Druckaufträgen einsetzbar. Das neue Modell ist für bis zu 940 mm breite Bogen mit einer Druckbreite von 930 mm ausgelegt. Darüber hinaus wurden viele der anspruchsvollen Funktionen des Flaggschiffs RMGT 10 erfolgreich übernommen. Der Hochgeschwindigkeits-Anleger, die automatische Nip-Prüffunktion und eine Vielzahl weiterer leistungssteigernder Funktionen garantieren eine konstant hohe Produktivität der RMGT 9.

Offsetdruckmaschinen
für A1-Formate


RMGT 9



940ST-4 (4-Farben-Schöndruckmaschine für Format A1)



RMGT



920PF-8 (4/4 Farben Schön- und Widerdruckmaschine)

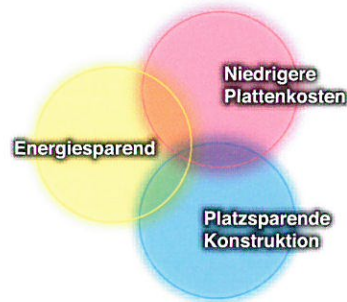
A4- und Letter-Format-Druck in 8 Nutzen

Die RMGT 9 sind bestens geeignet für Drucke im Format A1. Zwei Modelle stehen zur Verfügung: das Modell 920 für Bogenbreiten bis 920 mm (Druckbreite 900 mm) und das Modell 940 für Bogenbreiten bis 940 mm (Druckbreite 930 mm).

Beide Modelle sind für das Drucken von Plakaten im Format A1 sowie für A4- und Letter-Format-Druck in 8 Nutzen ausgelegt.

Geringere Materialkosten, geringerer Energieverbrauch und weniger Aufstellfläche als eine B1-Format-Druckmaschine

Druckplattenkosten und Energieverbrauch sind wesentlich geringer als bei einer Druckmaschine für das Format B1 und die kompakte, platzsparende Konstruktion ermöglicht eine effiziente Raumnutzung.



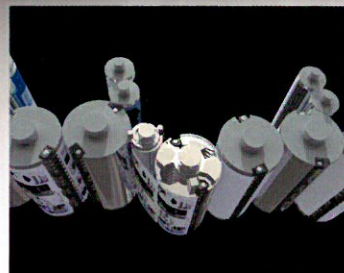
Ausgezeichnetes für schnellere



Hohe Produktivität durch Vierfarb-Schön- und Widerdruck in einem Durchlauf

Das Modell 920 kann mit einer automatischen umstellbaren Schön- und Widerdruckmaschine ausgerüstet werden. Das beidseitige Bedrucken eines Bogens in einem Durchlauf sorgt für hohe Produktivität. Außerdem ermöglicht die Montage einer LED-UV-Trocknung an der umstellbaren Schön- und Widerdruckmaschine und in der Auslage das sofortige Trocknen auf beiden Seiten des Bogens, sodass der Bogen ohne Wartezeit weiterverarbeitet werden kann.

(Hinweis) Je nach Bogenbreite muss das Bogenende-Sauggebläse manuell ein- bzw. ausgeschaltet werden.



Umstellbare Schön- und Widerdruckmaschine

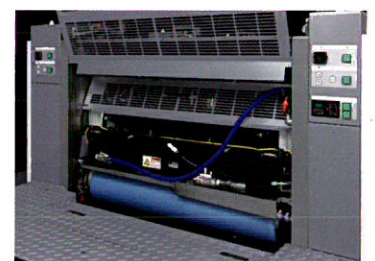


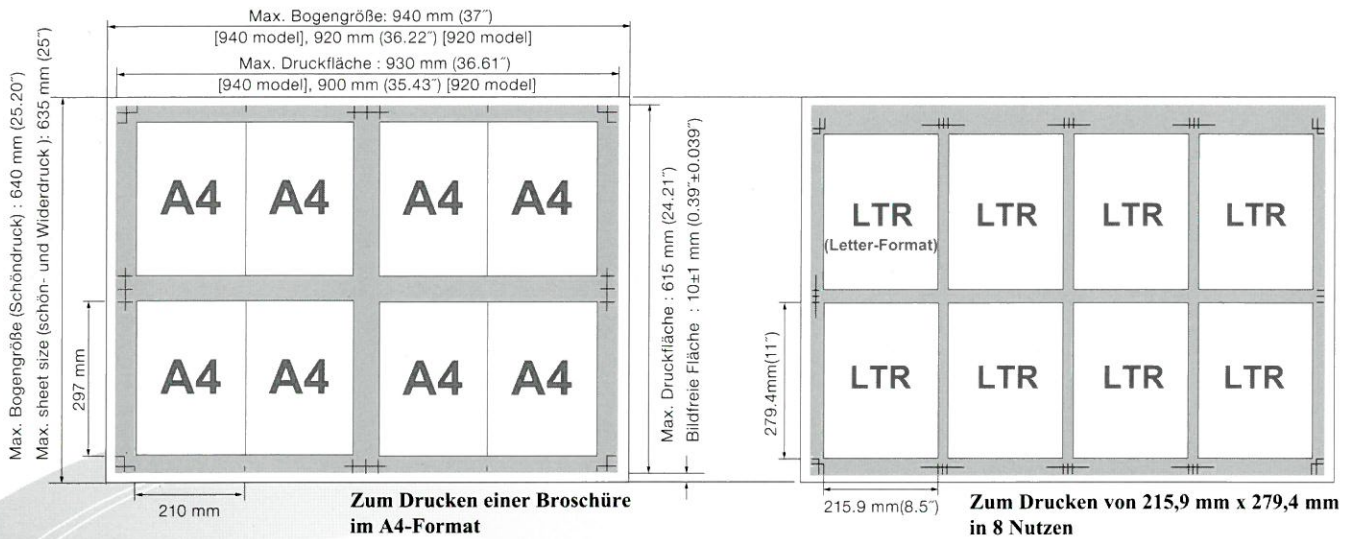
LED-UV Trocknung

Inline-Lackierung steigert Produktivität und Wertigkeit*

Inline-Lackierung mit einem Lack auf Wasserbasis oder einem UV-Lack ist mit Hilfe eines herausziehbaren Lackierwerks möglich. Solche Schutz- oder Glanzlackierungen erhöhen nicht nur die Wertigkeit der Drucke, sondern sorgen auch für kürzere Trocknungszeiten.

*Die Modelle 940 sind nicht mit Lackierwerk lieferbar





Preis/Leistungsverhältnis Auftragsbearbeitung



920PF-8 (8-Farben-Schön- und Widerdruckmaschine)

Hohe Produktivität bei minimaler Rüstzeit

- Schneller, präziser Plattenwechsel
- Das Farbprogramm liefert die richtige Farbmenge, sobald der Druckvorgang beginnt
- Vorstufendaten werden für eine schnellere Farbsteuerung genutzt
- Automatische Waschorrichtungen sparen Zeit und Arbeit
- Leichtere Überprüfung des Walzennipdrucks

Perfekte Druckqualität bei höchster Auslastung

- Doppelt große Druckzylinder gewährleisten schonende Bogenübergabe
- Greifmechanismus gewährleistet sichere Bogenübergabe
- Stabiler Transport dünner Bogen zum Anlegertisch
- Saugbändertisch ermöglicht reibungslose Bogenübergabe
- Hochentwickeltes Filmfeuchtwerk zur Optimierung des Verhältnisses von Feuchtmittel und Farbe

Zentrales Druckqualitäts- und Produktivitäts-Management

- Druckmaschinen-Informationsdisplay zur Überprüfung des Maschinenbetriebszustands an der Auslage (Option)
- Zentrale Verwaltung und Steuerung der Druckaufträge und PCS-G-Daten
- Automatische Farbdichtemessung und konstante Druckqualität
- Digitaler Arbeitsablauf

LED-UV-Trocknungssystem erhöht die Produktivität und Umweltfreundlichkeit

- LED-UV-Trocknungssystem (Option)

Anwendung der Funktionen der RMGT 10

Durch die Übernahme vieler Funktionen des Flaggschiffs RMGT 10, wie die Bogenübergabetechnik und die automatische Walzennip-Prüffunktion, welche die Wartungsarbeiten reduziert, erreicht die RMGT 9 eine höhere Leistung.



● **Hohe Produktivität bei minimaler Rüstzeit**

Kürzere Rüstzeiten sind eine der wichtigsten Voraussetzungen zur Erhöhung der Produktivität bei unterschiedlichen Druckaufträgen mit geringen Auflagen. Mit dem Farbprogramm für schnelle und einfache Farbeinstellung, einem automatischen Plattenwechsler und automatischen Wascheinrichtungen ist die Mehrzahl der Rüstarbeiten voll automatisiert.

Schneller, präziser Plattenwechsel

Der halbautomatische Plattenwechsler SPC gehört zur Standardausrüstung und ermöglicht schnelles und genaues Wechseln der Platten. Mit dem Smart-FPC* und dem vollautomatischen Plattenwechsler FPC* kann der Plattenwechsellvorgang automatisiert und somit die Produktivität noch weiter gesteigert werden.

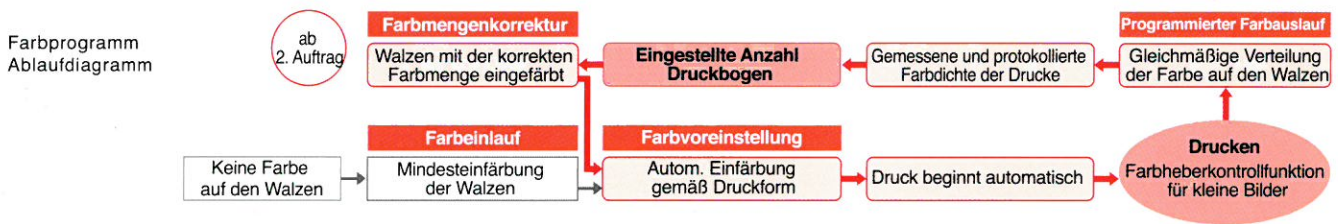
* Option



Vollautomatischer Plattenwechsler FPC

Das Farbprogramm liefert die richtige Farbmenge, sobald der Druckvorgang beginnt

Die Farbmenge wird automatisch an das Druckbild angepasst. Nachdem die eingestellte Zahl an Bogen gedruckt wurde, erfolgt wieder die Mindesteinfärbung der Walzen für einen sauberen Übergang zum nächsten Druckauftrag.



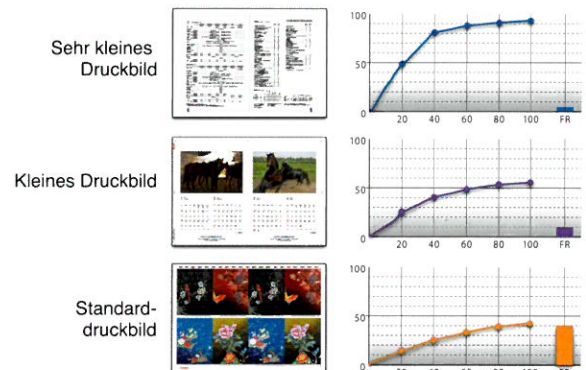
*Models equipped with a PDS-E SpectroJet or PDS-E SpectroDrive

Vorstufendaten werden für eine schnelle Farbsteuerung genutzt

Durch die Auswertung von Vorstufendaten mit PPC Server III (oder Ink Volume Setter)* werden die Farbwerte berechnet. Auf der Grundlage der Farbwerte werden von der PCS-G-Steuerung automatisch die Konvertierungskurven für die einzelnen Farben ausgewählt, die Farbzonenschieber positioniert und die Farbwalzen gesteuert.

* Option

Automatische Auswahl der Konvertierungskurve



Automatische Waschvorrichtungen sparen Zeit und Arbeit

Die automatischen Gummituch- und Farbwalzen-Waschvorrichtungen lassen sich über die PCS-G zentral steuern, einschließlich Einstellung der Startzeiten für die Reinigung der einzelnen Druckwerke und Wahl der gewünschten Waschzyklen.

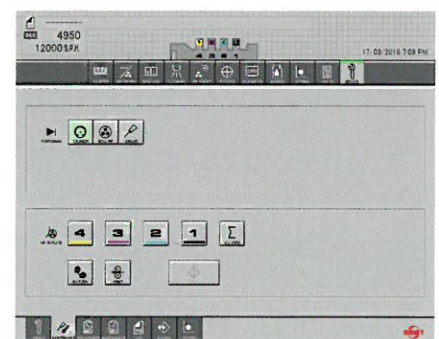
* Option



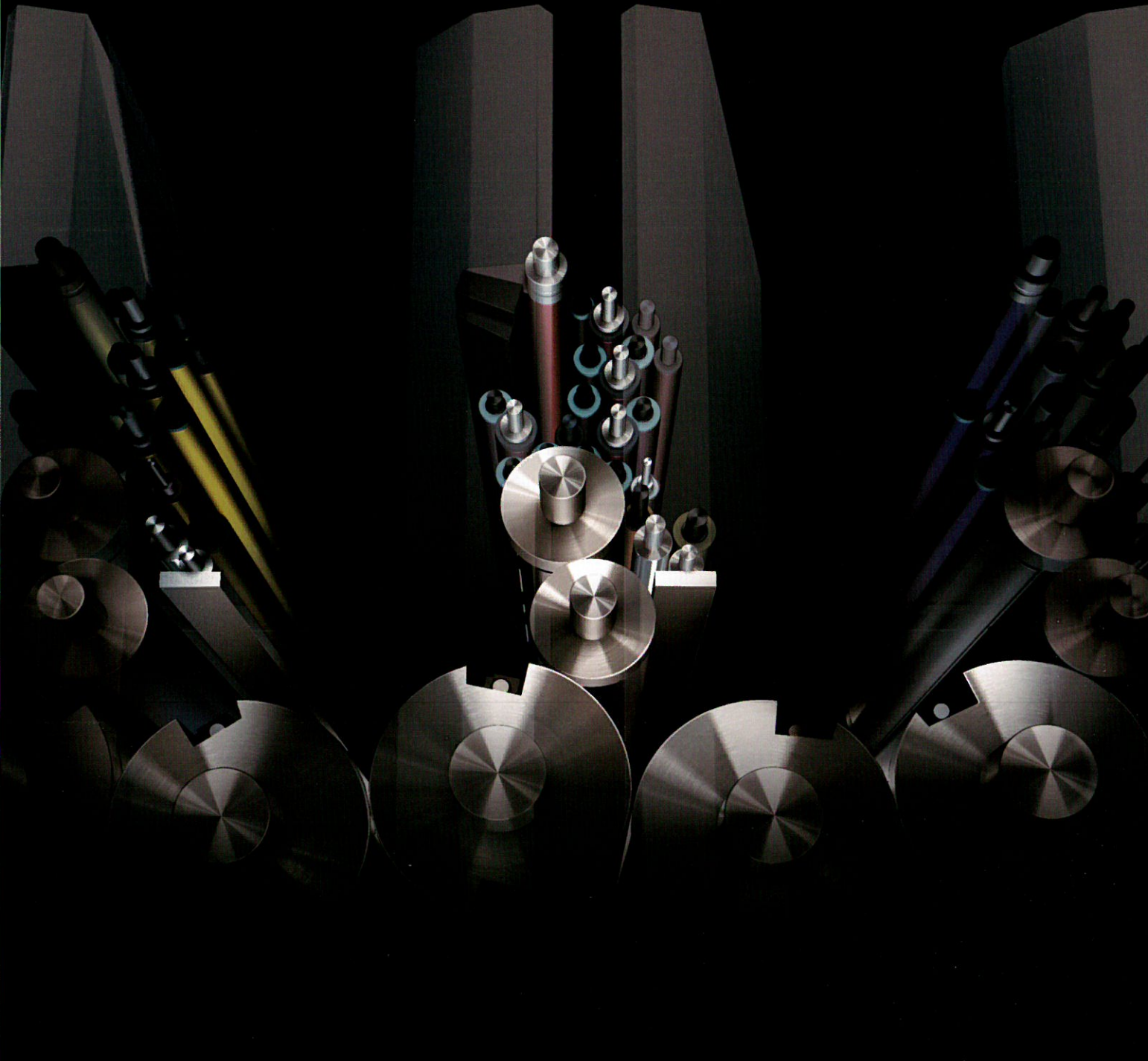
Automatische Gummituchwaschvorrichtung

Funktion zur einfacheren Prüfung des Nipdrucks

Die One-Touch-Cue-Funktion für die Nipdruckeinstellung und die automatische Walzennipdruck-Prüffunktion reduzieren die Wartungsarbeit erheblich. Die Nipüberprüfung ist bei Druckmaschinen mit Nip-Prüfmodus, in dem die tatsächliche Farbstreifenbreite in einem Maschinendurchgang gedruckt wird, wesentlich einfacher.



Wartungsbildschirm



● **Unterstützt Qualitätsdruck bei hoher Auslastung**

Zur Erhöhung der Bogenübergabegenauigkeit kommt bei der RMGT 9 die gleiche moderne Luftregelungstechnologie zum Einsatz wie bei allen Druckmaschinen der Serie RMGT 10. Gleichbleibende Druckqualität und Farbwiedergabe werden durch hochpräzise Maschinenkomponenten gewährleistet, die so gebaut sind, dass die Druckgenauigkeit über einen langen Zeitraum erhalten bleibt. Die Bearbeitung einer Vielzahl von Aufträgen wird durch den kompromisslosen Leistungsstandard der Maschine unterstützt.

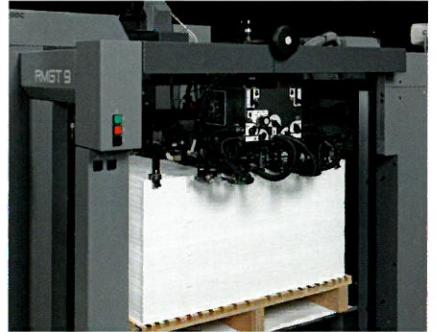
Doppelt große Zylinder gewährleisten schonende Bogenübergabe

Das Druckwerk besteht aus dem doppelt großen Druck- und Übergabezylinder. Der große Krümmungsradius gewährleistet eine stabile und schonende Bogenübergabe, die Anschläge und Markierungen bei starken Bedruckstoffen und Folien verhindert.



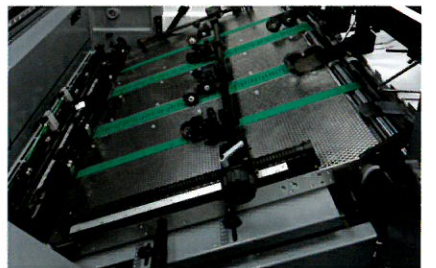
Greifermechanismus gewährleistet sichere Bogenübergabe

Jede Greiferwelle hat einen Drehstab-Öffnungs- und Schließmechanismus. Die zuverlässige Bogenübergabe von Greifer zu Greifer bei jeder Arbeitsgeschwindigkeit gewährleistet eine stabile Registergenauigkeit.



Stabiler Bogentransport - von dünnem Papier bis Karton

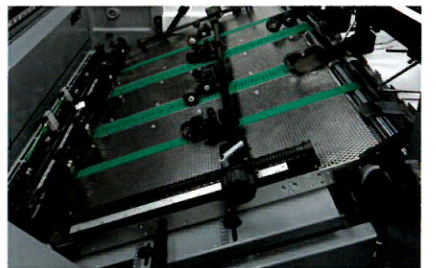
Die Druckmaschinen der Serie RMGT 9 sind mit dem gleichen Hochgeschwindigkeits-Anleger ausgestattet wie die RMGT 10. Im Bereich zwischen 0,04 mm und 0,6 mm Dicke gewährleistet die moderne Luftregelungstechnologie einen stabilen Bogentransport selbst bei hohen Maschinengeschwindigkeiten. Dadurch ergibt sich ein breites Spektrum an Anwendungsmöglichkeiten, vom Dünndruck bis zum Bedrucken von Verpackungen.



Saugbändertisch ermöglicht schonende Bogenübergabe

Der Saugbändertisch sorgt für einen schonenden, stabilen Bogenlauf vom Anlegertisch zur Vordermarke. Integrierte Bürsten- und Laufrollen verkürzen die Einrichtzeit für den Formatwechsel. Eine pneumatische Ziehmarke* gewährleistet bei empfindlichen Substraten eine weitgehend markierungsfreie Bogenanlage.

* Option

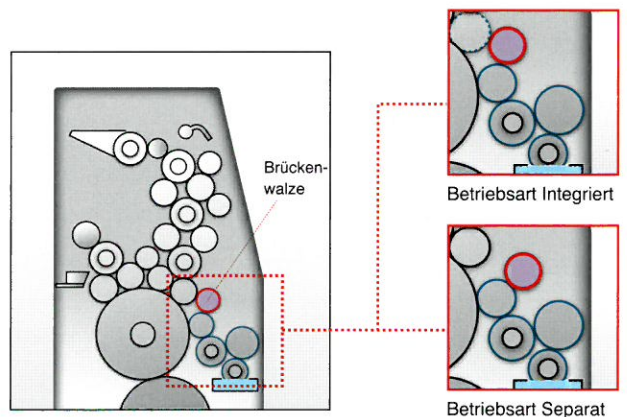


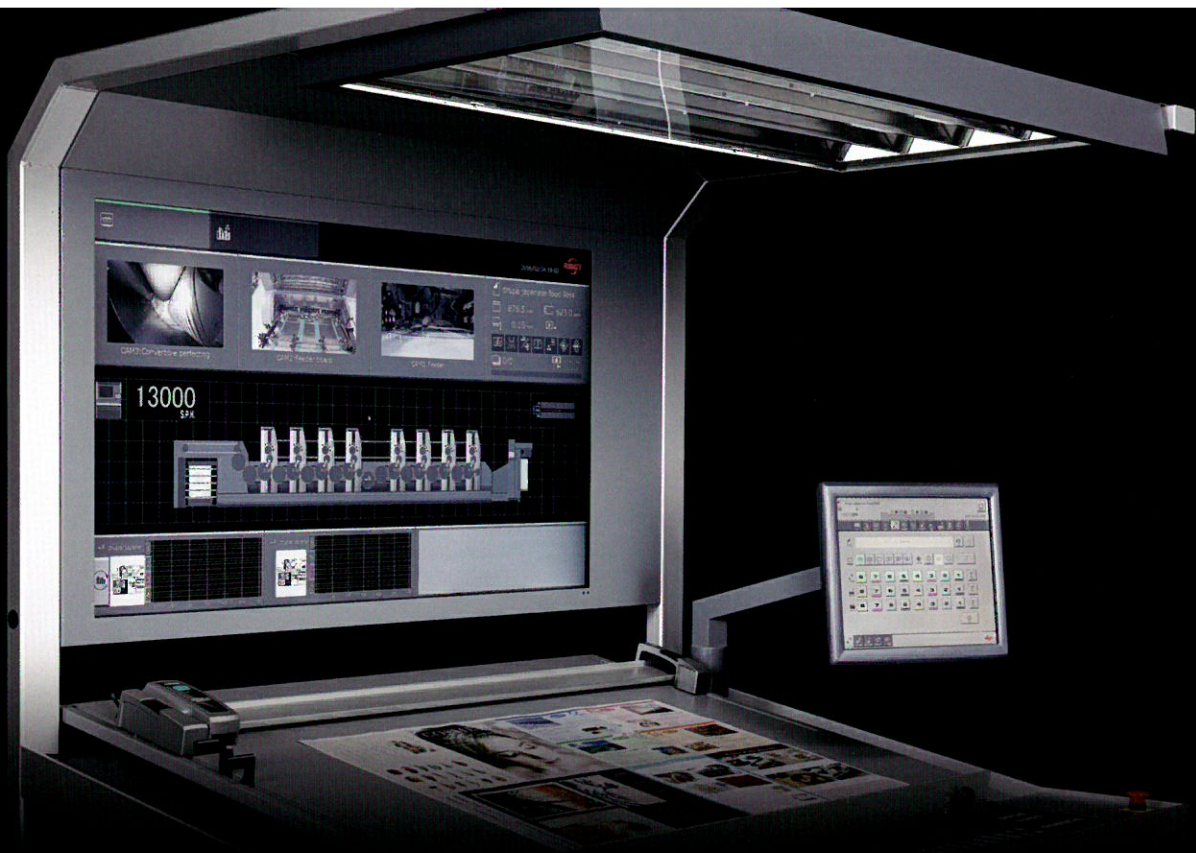
Hochentwickeltes Filmfeuchtwerk zur Optimierung des Verhältnisses von Feuchtmittel und Farbe

Das R-matic Filmfeuchtwerk sorgt für eine gleichmäßige Feuchtmittelversorgung der Plattenoberfläche zur einwandfreien Druckbild-Wiedergabe bei scharfen Rasterpunkten, Vollflächen und feinen Textdetails. Dieses System erlaubt auch Drucken ohne Alkohol. Zwischen integriertem und separatem System lässt sich entsprechend der Druckform am Touchpanel leicht umschalten.

Bei dem Filmfeuchtwerk R-matic D* mit Butzenfängerfunktion und dem R-matic D Remote mit regelbarer Butzenfängerfunktion werden die Butzen aufgrund der unterschiedlichen Geschwindigkeit zwischen Feuchtauftragswalzen und Plattenzylinder entfernt.

* Option





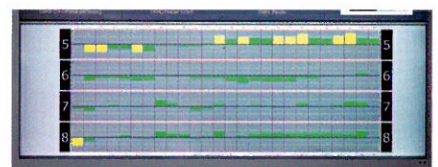
Zentrales Management und zentrale Qualitäts- und Produktivitätssteuerung

Die RMGT 9 ist ein wesentlicher Bestandteil des optimalen digitalen Arbeitsablaufs im Druck-Management-System bzw. der PCS-G. Über MIS für CIP4-JDF wird ein zentrales Management mit Verbindung der Farbdaten und weiterer Vorstufen- und Weiterverarbeitungsfunktionen zu einer zentralen Steuerung der Qualität und Produktivität erreicht.

Druckmaschinen-Informationen-Display* zur Überprüfung des Maschinenbetriebszustands am Leitstand

Am Live-View-Monitor an der Bedienkonsole der Druckmaschine ist eine Echtzeit-Wiedergabe der Bogenübergabe über Videokameras, die an der Maschine montiert sind, möglich. Das Display hat eine Überwachungsfunktion; die Farbzonenversorgungsmengen, Farbwerte, Auftragsfortschritt, Farbdichte-Messergebnisse und Betriebszustände der Sicherheitseinrichtungen werden angezeigt. Das Bild wird auf einem mit einem Wi-Fi-Netzwerk verbundenen Tablet angezeigt, so dass eine Fernbedienung an allen Maschinenpositionen möglich ist. So trägt das Display zu einer angenehmen Bedienungsumgebung bei. (Normalerweise sind drei Kameras installiert; es können aber bis zu zehn installiert werden.)

* Option



Monitor für die Dichtemessung



Live-View-Monitore

Zentrale Verwaltung der Druckaufträge und Daten über PCS-G

Der Leitstand PCS-G fungiert als Druckmaschinensteuerung und übernimmt die zentrale Steuerung des gesamten Arbeitsablaufs, vom Einrichten bis zum fertigen Druck, einschließlich Farbdichteeinstellung, Registereinstellungen, Farbauftragsmenge, Feuchtmenge, Druckeinstellungen, Waschvorgang und andere Funktionen. Er ermöglicht auch die zentrale Verwaltung von Betriebs- und Wartungsinformationen, wie z.B. Wartungsprotokolle und Maschinenbetriebs-Logbücher.

Automatische Farbdichtemessung und konstante Druckqualität

Die optionalen Systeme PDS-E SpectroJet und PDS-E SpectroDrive zur Farbregelung messen die Farbwerte auf einem gedruckten Bogen mit einem Spektralfotometer und berechnen den Korrekturwert aus der Differenz zwischen gedrucktem Bogen und OK-Bogen. Diese Korrekturwerte werden zum Leitstand PCS-G übermittelt. Von hier aus werden die Farbzonenschieber zur schnelleren Farbanpassung automatisch gesteuert. Eine voreingestellte Anzahl von Bogen wird während des Drucks kontrolliert und gemessen. Die Daten werden an den Leitstand PCS-G übermittelt, um Dichteabweichungen auf ein Minimum zu reduzieren und von Anfang bis Ende eine gleichbleibende Druckqualität zu gewährleisten.

* Option



PDS-E SpectroDrive

Digitaler Arbeitsablauf

Ein digitaler Arbeitsablauf, der den gesamten Drucksaal, die Vorstufensysteme und andere interne Bereiche umfasst, ist verfügbar. Mit den IPC- und PPC-Servern als Schnittstelle kann man nicht nur MIS, CIP4 und JDF implementieren, sondern auch leicht Verbindungen zu anderen separat eingerichteten Management-Systemen und Vorstufenprozessen herstellen.

MIS Verbindungs-Software (CIP4-JDF)*

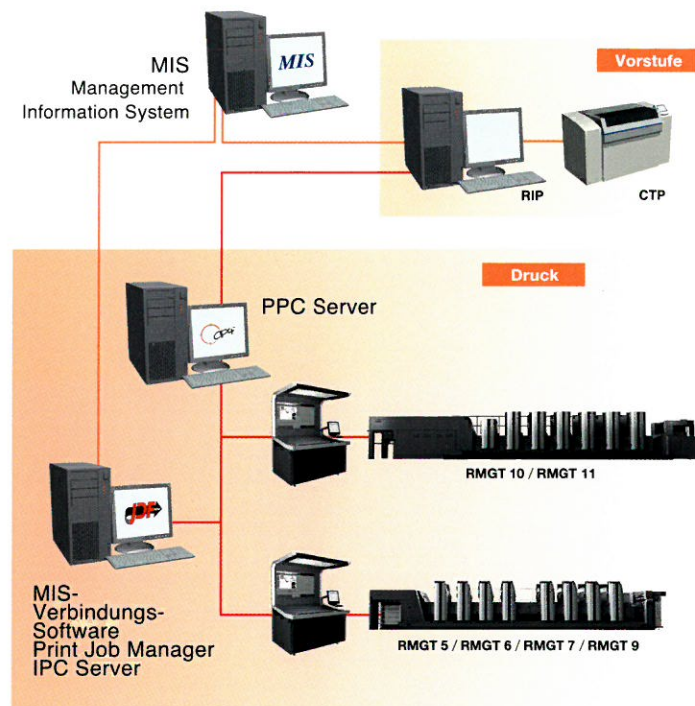
Die MIS-Verbindungs-Software verbindet ein CIP4-JDF-kompatibles MIS (Management Information System) und die Druckprozess-Steuerung PCS-G für Echtzeit-Prozess-Management.

Print Job Manager*

Das optionale Druckmaschinensteuerungssystem Print Job Manager verbindet kompatible Druckmaschinen* über ein Netzwerk, um die Produktion zu steuern und Druckauftragsdaten zu übermitteln. Außerdem sammelt es Daten über den Betriebszustand der Druckmaschine in Echtzeit und erzeugt automatisch Produktions-analysedaten.

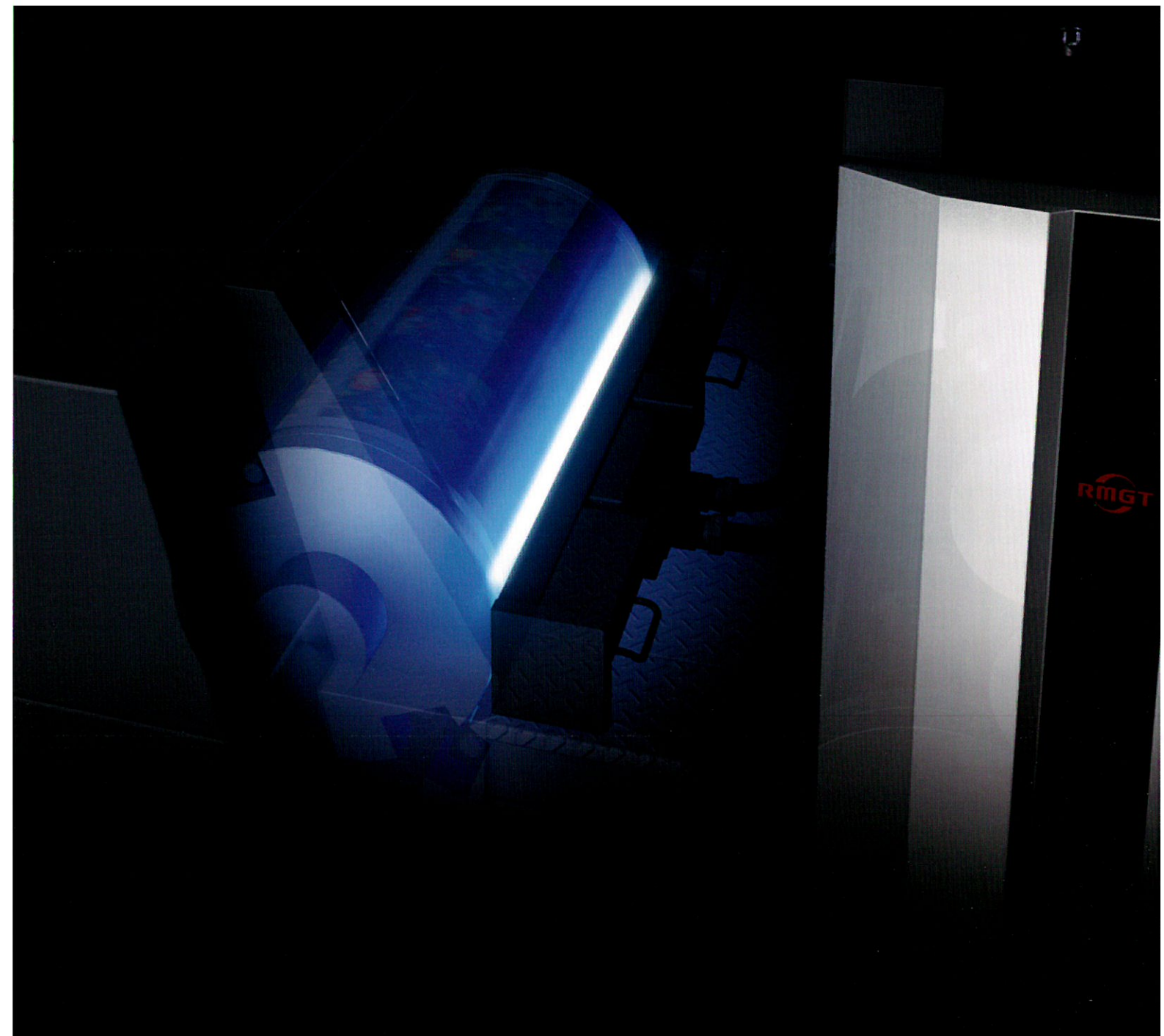
PPC Server (PPC Server III)*

Dieser Server konvertiert von CIP3/CIP4-PPF- und CIP4-JDF-fähigen Vorstufensystemen erzeugte Farbwerte und liefert Daten für die Farbzonenschieberöffnung.



(Hinweis*) Der IPC-Server II muss die RMGT 10 oder RMGT 11 mit einem MIS-System verbinden.

* Option



● **LED-UV-Trocknungssystem* erhöht die Produktivität und Umweltfreundlichkeit**

RMGT ist der erste Druckmaschinen-Hersteller weltweit, der LED-UV-Trocknungssysteme für Bogenoffsetdruck in die Produktion eingeführt hat.

RMGT ist weiterhin führend in diesem Sektor und arbeitet an der Weiterentwicklung und weiteren Verbesserung des Trocknungssystems, das sich durch eine hervorragende Umweltleistung auszeichnet.

* Option

LED-UV-Trocknung

Geringer Stromverbrauch

Der Stromverbrauch der LED-UV-Trocknung beträgt nur 10% des herkömmlichen Strahlersystems. Außerdem wird der Standby-Stromverbrauch durch das sofortige Ein- und Ausschalten der LED-UV-Lampen erheblich reduziert.

Langlebige Lichtquelle

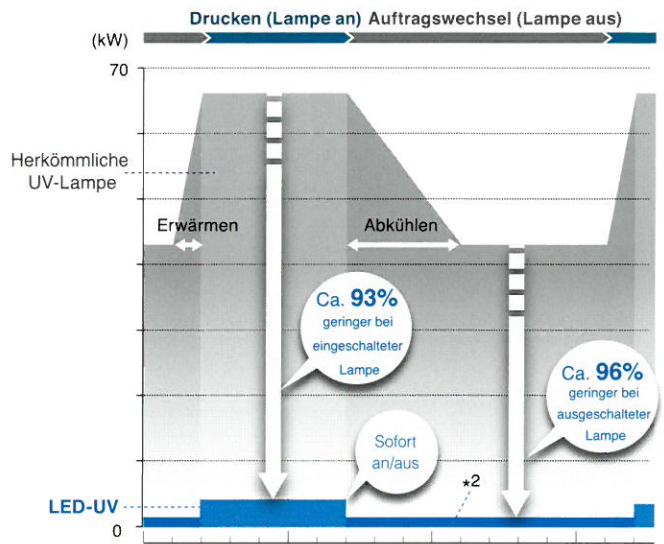
Die Strahler eines herkömmlichen UV-Systems haben eine Lebensdauer von ca. 1.000 bis 3.000 Stunden; die Lichtquelle des LED-UV-Trocknungssystems hingegen hat eine Lebensdauer von ca. 15.000 Stunden. Außerdem bleibt ein herkömmliches UV-Lampensystem während der Rüstarbeiten im Standby-Modus eingeschaltet, wodurch die Lebensdauer reduziert wird. Das LED-UV-Trocknungssystem bleibt komplett ausgeschaltet, sodass die Lebensdauer der Lichtquelle nicht beeinträchtigt wird.

*Die Lebensdauer der LED ist u.a. abhängig von der Schalthäufigkeit und dem Hersteller der LED.

Ozon-frei und geringe Wärmeerzeugung

Die LED-UV-Lampe arbeitet innerhalb einer UV-Wellenlänge, bei der kein Ozon erzeugt wird. Somit entsteht nicht der für UV-Druck typische Ozongeruch. Durch die minimale Wärmeentwicklung während des Trocknens wird die thermische Wirkung auf die Druckbogen reduziert und es ist keine Abluftleitung erforderlich.

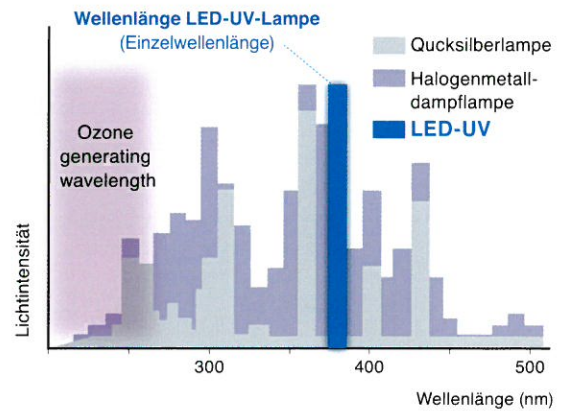
Stromverbrauch gegenüber herkömmlicher UV-Lampe*1



*1: Beim Modell 920

*2: Kühler

Wellenlängenvergleich von LED-UV- und herkömmlichen UV-Lampen



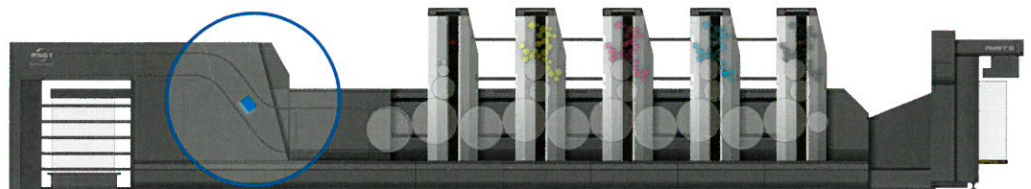
Lack und Spezialsubstrate für hochwertigen Druck

Die wachsende Popularität der LED-UV-Trocknung führte zu einer breiteren Auswahl von Druckfarben, Lacken und Bedruckstoffen. Ein Reihe von zusätzlichen Veredelungsmöglichkeiten können angeboten werden. Kombinationen spezieller Farben wie Gold und Silber, beeindruckende Lackierungen und Drucken auf speziellen Bedruckstoffen.

Sofortiges Trocknen für Offsetdruck



Sofortiges Trocknen für Offsetdruck + Lackierung



Verschiedene Modellvarianten für alle Anwendungen

■ Kombinationstabelle 920ST/940ST (Schöndruckmaschine)

Druckwerke	Lackierwerk	Auslage		Trockner			Seitenansicht
		Standard-Auslage	Verlängerte Auslage	Infrarot-Trockner	UV-Trockner	LED-UV-Trockner	
2	—	●	—	—	—	○*3	
2	—	—	●	—	○	—	
4	—	●	—	—	—	○*3	
4	—	—	●	—	○	○*4	
4	●*1	—	●	○*2	○	○*4	
5	—	●	—	—	—	○*3	
5	—	—	●	—	○	○*4	
5	●*1	—	●	○*2	○	○*4	
6	—	●	—	—	—	○*3	
6	—	—	●	—	○	○*4	
6	●*1	—	●	○*2	○	○*4	

● Standard ○ Option

■ Kombinationstabelle 920PF (umstellbare Schön- und Widerdruckmaschine)

2 (2/0, 1/1)	—	●	—	—	—	○*3 *5	
4 (4/0, 2/2)	—	●	—	—	—	○*3 *5	
5 (5/0, 4/1)	—	●	—	—	—	○*3 *5	
5 (5/0, 3/2)							
6 (6/0, 5/1)	—	●	—	—	—	○*3 *5	
6 (6/0, 4/2)							
8 (8/0, 4/4)	—	●	—	—	—	○*3 *5	
10 (10/0, 5/5)	—	●	—	—	—	○*3 *5	

● Standard ○ Option

Umstellbare Schön- und Widerdruckmaschine

*1: Modell 920ST. Nur das Lacktuch mit Alu-Kante kann an diesem Lackierwerk eingesetzt werden.

*2: Infrarot-Trockner mit Heißluft

*3: LED-UV-Trocknung über der Auslagetrommel *4: LED-UV-Trocknung in der Auslage

*5: LED-UV-Trocknung über der umstellbaren Schön- und Widerdruckmaschine

(Hinweis 1) Die 920PF (umstellbare Schön- und Widerdruckmaschine) ist nicht mit Lackierwerk, Infrarot-Trockner, UV-Trocknung oder erweiterter Auslage lieferbar.

(Hinweis 2) Bitte wenden Sie sich an Ihren zuständigen Händler, wenn Sie an der 920PF über der umstellbaren Schön- und Widerdruckmaschine eine LED-UV-Trocknungseinheit installieren wollen.

(Hinweis 3) Die Modelle 940 sind nicht mit Lackierwerk und umstellbarer Schön- und Widerdruckmaschine lieferbar.

Technische Spezifikation

■ Modell 920

	920ST-2 / 920PF-2	920ST-4 / 920PF-4	920ST-5 / 920PF-5	920ST-6 / 920PF-6	920PF-8	920PF-10	
Druckwerke	2 (2/0, 1/1)	4 (4/0, 2/2)	5 (5/0, 4/1) 5 (5/0, 3/2)	6 (6/0, 5/1) 6 (6/0, 4/2)	8 (8/0, 4/4)	10 (10/0, 5/5)	
Zylinderanordnung der Bogenwendung	Standard: einfacher, doppelt größer und einfacher Zylinder Sonderausstattung: doppelt größer, doppelt größer und einfacher Zylinder				Doppelt größer, doppelt größer und einfacher Zylinder		
Max. Bogengröße	920ST (Schöndruckmaschine) 640 × 920 mm 920PF (umstellbare Schön- und Widerdruckmaschine) [Schöndruck] 640 × 920 mm [Schön- und Widerdruck] 635 × 920 mm						
Min. Bogengröße	920ST (Schöndruckmaschine): 290 × 410 mm 920PF (umstellbare Schön- und Widerdruckmaschine): [Schöndruck] 290 × 410 mm [Schön- und Widerdruck] 370 × 410 mm						
Max. Druckfläche	615 × 900 mm						
Papierstärke*1	920ST (Schöndruckmaschine) 0.04 – 0.6 mm, 920PF (umstellbare Schön- und Widerdruckmaschine): 0,04 – 0,4 mm						
Max. Druckgeschwindigkeit *2	920ST (Schöndruckmaschine) 16.200 B/h 920PF (umstellbare Schön- und Widerdruckmaschine) 13.000 B/h						
Plattenformat	665 x 910 mm (Stiftabstand: 780 mm Plattendicke (Zylinderaufzugsstärke): 0,44 mm						
Gummituchformat	Gummituchformat 681 × 941 × 1.95 mm [Zylinderaufzugsstärke gesamt: 2,55 mm]						
Anleger- und Auslagestapelhöhe	Anleger: 800 mm Auslage: 900 mm						
Anzahl der Walzen	Farbwalzen: 19 (Auftragswalzen : 4) je Druckwerk Feuchtwalzen: 4 (Auftragswalze 1) / Druckwerk						
Greiferrand	10 ± 1 mm						
Abmessungen	Länge*3	5,954 mm / 6,317 mm	7,726 mm / 8,089 mm	8,612 mm / 8,976 mm	9,498 mm / 9,862 mm	11,878 mm	13,650 mm
	Breite	3,010 mm	3,010 mm	3,010 mm	3,010 mm	3,274 mm	3,368 mm
	Höhe	1,870 mm	1,870 mm	1,870 mm	1,870 mm	1,870 mm	1,870 mm
Gewicht*3	12.6 t / 13.6 t	21.6 t / 22.6 t	26.1 t / 27.1 t	30.6 t / 31.6 t	41 t	50 t	

■ Modell 940*4

	940ST-4	940ST-5	940ST-6	
Druckwerke	4	5	6	
Max. Bogengröße	640 × 940 mm			
Min. Bogengröße	290 × 410 mm			
Max. Druckfläche	615 × 930 mm			
Papierstärke*1	0.04 – 0.6 mm			
Max. Druckgeschwindigkeit*2	15.000 B/h			
Plattenformat	665 x 945 mm (Stiftabstand: 780 mm Plattendicke (Zylinderaufzugsstärke): 0,44 mm			
Gummituchformat	Gummituchformat 682 × 955 × 1.95 mm [Zylinderaufzugsstärke gesamt: 2,55 mm]			
Stapelhöhen	Anleger: 800 mm Auslage: 900 mm			
Anzahl der Walzen	Farbwalzen: 19 (Auftragswalzen : 4) je Druckwerk Feuchtwalzen: 4 (Auftragswalze 1) / Druckwerk			
Greiferrand	10 ± 1 mm (0.39" ± 0.039")			
Abmessung	Länge*3	7,726 mm	8,612 mm	9,498 mm
	Breite	3,045 mm	3,045 mm	3,045 mm
	Höhe	1,870 mm	1,870 mm	1,870 mm
Gewicht*3	21.9 t	26.4 t	30.9 t	

*1: Papierdicke kann je nach Papiervorrat abweichen.

*2: Maximale Druckgeschwindigkeit ist abhängig von örtlichen Bedingungen, Druckfarbe, Papier- und Druckplattenqualität und der erforderlichen Druckqualität.

*3: Das angegebene Gewicht gilt für eine Druckmaschine mit Standardauslage ohne Lackierwerk und enthält keine Peripheriegeräte.

Genaue Informationen über die Maße und Gewichte anderer Druckmaschinentypen erhalten Sie bei Ihrem RMGT-Händler oder -Vertreter.

*4: Die Modelle 940 sind nicht mit Lackierwerk und umstellbarer Schön- und Widerdruckmaschine lieferbar

Ausstattung ● : Standard ○ : Sonderaustattung

	RMGT 920	RMGT 940		RMGT 920	RMGT 940
Saugbänder-Anlegetisch	●	●	Automatische Druckbeistellung (mit progr. Druckzylinderreinigung über GTW)*1 *2	○	○
Ziehmarken-Voreinstellung	●	●	Automatische Formateinstellung *1	○	○
Ziehmarkenkontrolle	●	●	Pneumatische Ziehmarken*1	○	○
Vordermarken nach Bernoulli System	●	●	Bogenankunftskontrolle	○	○
Vordermarken Mikro-Feinverstellung (Manuell)	●	●	Smart FPC - vollautom. simult. Plattenwechsler*1	○	○
SPC halbautomatischer Plattenwechsler*1	●	●	FPC-vollautomatischer Plattenwechsler	○	○
Registerfernverstellung (Axial-, horizontal- und diagonal)	●	●	Antistatikeinrichtung an den Auslageventilatoren	○	○
PCS-G Leitstandssteuerung	●	●	Feuchtwasser-Kühleinrichtung	○	○
Farbeinlaufprogramm (im PSC-G)	●	●	Automatische Feuchtmitteldosierung	○	○
R-matic Filmfeuchtwerke	●	●	Zusatzbehälter für Feuchtmittel	○	○
Butzenfänger	●	●	R-matic D Filmfeuchtwerke mit kontinuierlicher D-Funktion	○	○
Verreibende Brückenwalzen	●	●	R-matic D Filmfeuchtwerke mit regelbarer D-Funktion und An-/Abstellung	○	○
Doppelbogenkontrolle, mechanisch	●	●	Verreibende Farbauftragswalzen	○	○
Ultraschall-Doppelbogenkontrolle	●	●	Automatische Farbwalzen-Wascheinrichtung*1	○	○
Schrägbogenkontrolle	●	●	Farbwerkstemperierung*1	○	○
Bogenstopper an den Vordermarken	●	●	Superblue Zylinderabdeckung	○	○
Bogentransportkontrolle	●	●	Infrarot/Thermoluft Trockner, UV Trockner	○	○
Auslagestaukontrolle	●	●	LED-UV-Trocknungssystem*1	○	○
Luftführung in der Auslage	●	—	Lackierwerk mit geschlossenem Kammerrakel*1	○	—
Antistatik Einrichtung	●	●	Berechnungssoftware für Farbvoreinstellung • PPC Server 3(CIP 4) • Ink Volume setter (PS)	○	○
Bogenentroller	●	●	Farbregel-Messgeräte	○	○
Puderbestäuber	●	●	• PDS-E SpectroJet / PDS-E SpectroDrive		
Vorwählzähler mit Wiederhol- und Stapelfunktion (Elektronisch 5-stellig)	●	●	Intellitrax Anschlußsoftware	○	○
Maschinenzähler (Gesamtumdrehungen) 10-stellig, nicht Rückstellbar	●	●	MIS-Anschlußsoftware (für CIP4-JDF)	○	○
Druckzähler (Gesamtdruckzahl) 10-stellig nicht Rückstellbar	●	●	Maschinen Informations Anzeige	○	○
Kontrolldisplay	●	●	Print Job Manager	○	○
Abstapeleinrichtung	●	●	RP920-780MB Präzisions Registerstanze mit Abkanteinrichtung	○	○
Auslage-Sicherheitsausstattung	●	●	Druckplatten-Abkanteinrichtung	○	○
Nonstop-Anleger	○	○	Stapelabsenkung Auslage mit optischem Sensor	○	○
Palettenanleger	○	○	Rückseitige Bogenausrichtung*1	○	○
Palettenanleger mit Nonstop-Einrichtung	○	○	Zähl-Streifeneinschießer	○	○
Vorstapeleinrichtung	○	○	EQD Erdbeben- Sicherungseinheit	○	○
Automatische seitl. Stapelnachführung (Anleger)	○	○			
Fan out- Einstellung	○	○			
Spezielle Bogenführung für schwierige Bedruckstoffe (z.B. Folien)	○	○			
Automatische Gummituchwascheinrichtung	○	○			

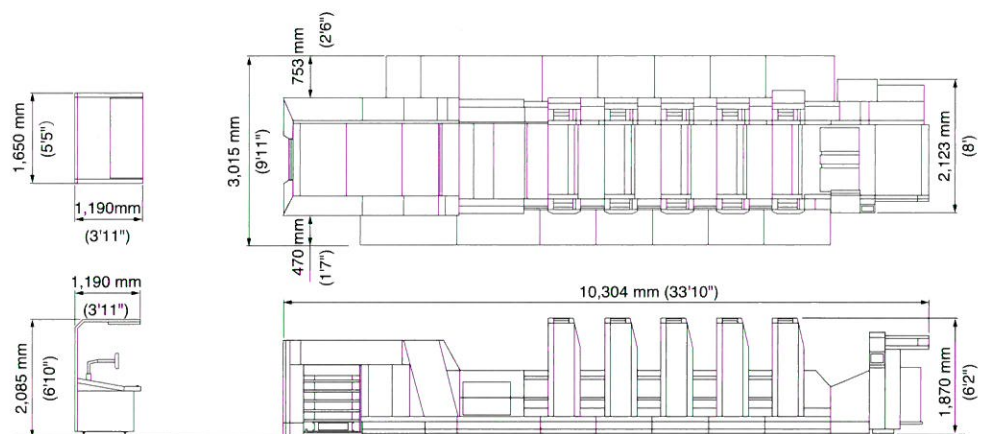
*1 Nur Werkseinbau

*2 Die progr. gesteuerte Druckzylinderreinigung erfordert die optionale autom. Gummituchwascheinrichtung

*3 Modelle mit umstellbarer Schön- und Widerdruckeinheit

Maschinenmaße

920ST-4+CC+SLD



Design und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

RYOBI MHI Graphic Technology Ltd.

International Sales and Marketing Department

5-2-8 TOSHIMA, KITA-KU, TOKYO 114-0003, JAPAN

TEL. 81-3-3927-5238, FAX. 81-3-3927-5240

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

Cat. No. RMGT 9 Apr.'16 B01 OB02

Order No. H5894 01 04GE

Printed in Japan