

MultiDX!

Das Multitalent für hohe Ansprüche



BASED ON INNOVATION.

luscher
Technologies

Einer für alles

DER UNIVERSELLE FLACHBETTBELICHTER

MIT DER MULTIDX! 320 UND 340 HABEN WIR UNSEREN FLACHBETTBELICHTER WEITERENTWICKELT UND MIT DER NEUSTEN TECHNIK AUSGESTATTET. DER NEUE AUFBAU ERLAUBT ES, DIE MULTIDX! 320 MIT DER DOPPELTEN ANZAHL LASER ZU BESTÜCKEN.

Höchste Produktivität

Mit der bewährten Flachbettkonstruktion können nahezu alle starren und flexiblen Druckformen in höchster Qualität mit einer Auflösung von bis zu 10'160 dpi bebildert werden. Dank der doppelten Laserbestückung lässt sich die Produktivität um 100% steigern.

Konstante Belichtungsqualität

Die Laser werden vor jeder Belichtung über einen Lasersensor geprüft und bei Bedarf nachjustiert. So kann eine absolut gleichbleibende Belichtungsqualität sichergestellt werden. Mit dem dynamischen Autofocus prüft ein Sensor vor jeder Belichtung allfällige Unebenheiten im Plattenmaterial, kalibriert die Optik entsprechend und gleicht so alle Unebenheiten aus.

Hoher Komfort bei geringem Energieverbrauch

Mit der überarbeiteten Steuerung ist die Anlage noch bedienerfreundlicher und einfacher zu überwachen. Und last but not least: Der durchschnittliche Energieverbrauch beträgt heute weniger als 1 kWh.



Grenzenlos

Meilenstein in der Bebilderungstechnologie

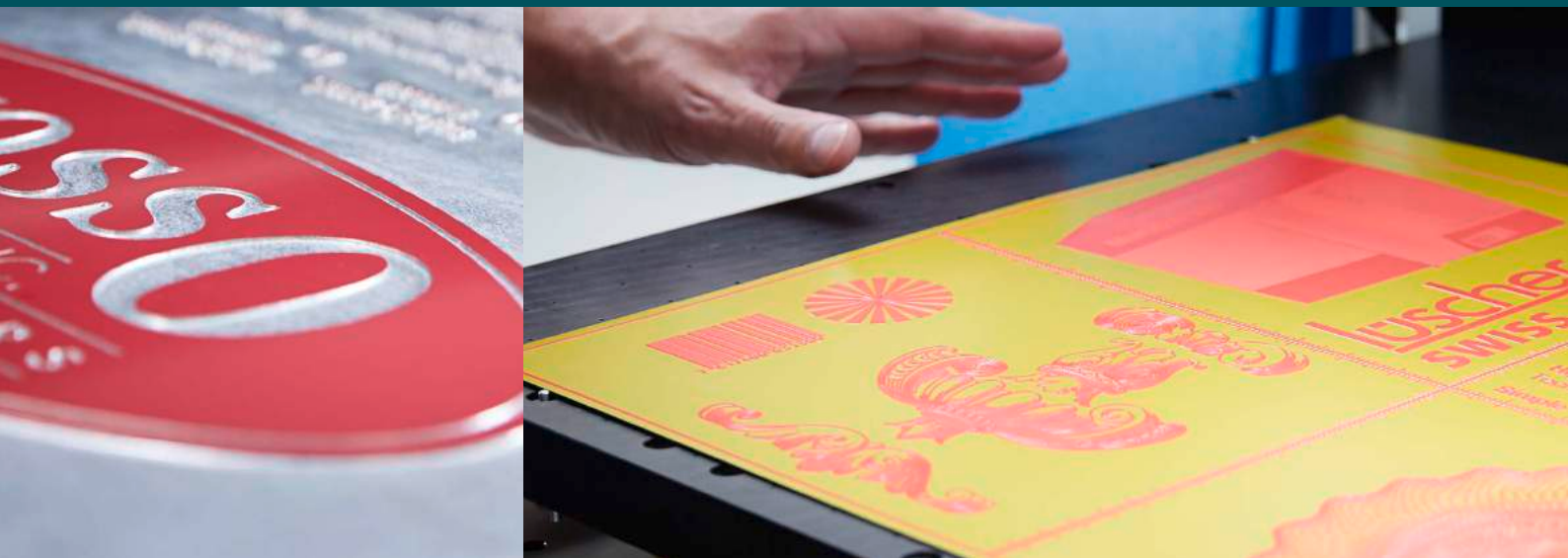
Als erster Hersteller bietet Lüscher ein Belichtungssystem an, welches den Einsatz von unterschiedlichen Lasersystemen in einer Maschine erlaubt. Ob thermisch vernetzende Polymere, Polymere mit Ablations-schichten (LAMs), UV-fotosensitive Emulsionen oder UV-vernetzende Polymere: MultiDX! wird mit fasergekoppelten Laserdioden im benötigten Wellenlängenbereich (nm) bestückt. Die verbaute Anzahl der Laserdioden richtet sich nach der gewünschten Belichtungsleistung des Kunden. Ein Aufrüsten vor Ort zur Steigerung der Ausgabeleistung ist jederzeit möglich.

Universelle Direktbebilderung

Druckformen mit Stahl-, Aluminium- oder Polyesterträgern können in beliebigen Grössen, Formen und Materialstärken belichtet werden. Die verwendete Druckform bleibt während der Belichtung immer statisch und Balancierungsprobleme bei unterschiedlichen Grössen oder Materialstärken, wie sie beispielsweise bei Aussentrommelbelichtern auftreten, können somit bei der MultiDX! gar nicht entstehen.

Individuelle Registersysteme

Dank der Flachbettkonstruktion können kundenspezifische Register- oder Aufnahmesysteme äusserst einfach eingebaut werden. Diese gewährleisten eine absolute Positionsgenauigkeit des Druckbildes auf der Druckform. Dadurch werden die Rüstzeiten in der Druckanlage massiv reduziert, erhebliche Material- und Kosteneinsparungen sind die positive Folge davon.



Anwendungen

Einzigartige Hybridtechnologie

In verschiedenen Bereichen wie zum Beispiel in der Etikettenindustrie kommen heute oft mehrere Druckprozesse mit unterschiedlichen Druckformen zur Anwendung. Zur Belichtung wären deshalb mindestens zwei CtP-Anlagen nötig. Die Hybridtechnologie der MultiDX! erlaubt den Einbau von zwei Lasertechnologien mit unterschiedlichen Wellenlängen (z.B. 405 nm UV und 940 nm IR), sodass sich alle Druckformen in einer Anlage belichten lassen. So können in der gleichen Druckmaschine (von Gallus, Mark Andy, Nilpeter und anderen) neben Offset- auch Flexo-, Buchdruck- und Siebdruckwerke installiert werden. Die Umstellung von einer Wellenlänge zur anderen erfolgt voll automatisiert. Einfacher geht's nicht!

Etikettendruck

Die Hybridversion der MultiDX! erlaubt das Belichten von Flexo-, Buchdruck- und Offsetplatten sowie Flachschablonen und Rotationssiebe (Gallus, Tecno Screen® von Kocher + Beck oder Stork RotaPlate®) in einer Anlage. Mit der Dual Resolution Optic mit 2540 und 5080 dpi wird auch Full HD im Flexodruck abgedeckt.

Prägedruck mit Magnesium-und Kupferklischees

Prägeklischees in Magnesium oder Kupfer können in allen geforderten Materialstärken auf der MultiDX! mit UV-Lasern (Ätzresist) in höchster Präzision belichtet werden.



Siebdruck flach und rotativ

Flache oder runde Siebdruckschablonen lassen sich mit UV-Lasern einfach und in höchster Präzision belichten. Verarbeitet werden alle bekannten Gewebearten aus Stahl oder Polyester. Für passgenaue Belichtungen können alle gängigen Registersysteme für die Druckmaschine integriert werden. Die Anlage stellt jederzeit genügend Energie zur Verfügung, damit auch Dickschichten durchgehärtet werden und problemloses Drucken garantieren.

Hohlkörperdruck auf Tuben, Dosen und Becher

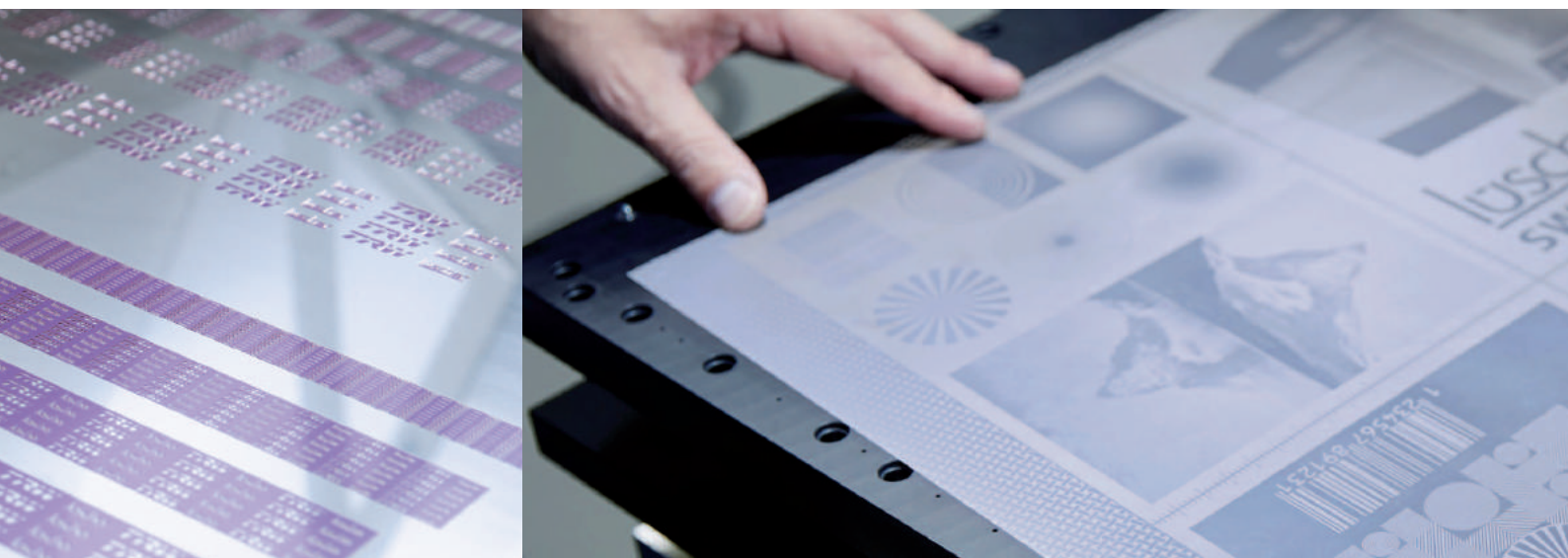
Für alle Druckverfahren, die im Hohlkörperdruck zum Einsatz kommen, lassen sich verschiedenste Druckformen herstellen: wasserlose Offsetdruckplatten, Buchdruck- oder Flexoplatten sowie Siebdruckschablonen, rund oder flach.

Tampondruck

Tampondruck-Klischees in Stahl oder Polymer können in allen geforderten Materialstärken auf den MultiDX! Anlagen entweder mit UV- (Ätzresist) oder Infrarot-Lasern (Polymer) in höchster Präzision belichtet bzw. ablatiert werden.

Industrieller Druck

Für die MultiDX! 320 und 340 sind Optiken mit einer Auflösung bis zu 10'160 dpi erhältlich, auf Wunsch sogar in dualer Auflösung. Siebdruckschablonen oder Flexodruckplatten mit Linien bis zu 20 Mikron können problemlos hergestellt werden.



Technische Daten

UV

MultiDX! 320

Lasertyp	UV, 405 nm / 375 nm
Anzahl Laserdioden	16, 32, 48, 64, 96 oder 128

TH

MultiDX! 320

Lasertyp	Thermo, 830 nm
Anzahl Laserdioden	16, 32, 48 oder 64

Flex

MultiDX! 320

Lasertyp	Thermo, 940 nm
Anzahl Laserdioden	16, 32, 48 oder 64

UV-Flex

MultiDX! 320

Lasertyp	405 nm / 375 nm und 830 nm / 940 nm
Anzahl Laserdioden	Kombination auf Anfrage

Allgemeine Angaben

MultiDX! 320

Maximale Belichtungsfläche	900 x 610 mm
Siebrahmen-Aussenformat	1000 x 1000 mm
Auflösungen	1200 / 2400 / 2540 / 4800 / 5080 / 9600 / 10'160 dpi
Autofokus, dynamischer Fokus	optional
Abmessungen (L x B x H)	1994 x 1609 x 1378 mm
Gewicht	750 kg
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 – 60 Hz / 16 A
Stromverbrauch	ca. 0.5 / 0.8 kWh mit Absaugung
Umgebungsbedingungen	50 – 65% Luftfeuchtigkeit bei 18 – 25° Celsius

MultiDX! 340	MultiDX! 340L
UV, 405 nm / 375 nm	UV, 405 nm / 375 nm
16, 32, 48, 64, 96 oder 128	16, 32, 48, 64, 96 oder 128
MultiDX! 340	MultiDX! 340L
Thermo, 830 nm	Thermo, 830 nm
16, 32, 48 oder 64	16, 32, 48 oder 64
MultiDX! 340	MultiDX! 340L
Thermo, 940 nm	Thermo, 940 nm
16, 32, 48 oder 64	16, 32, 48 oder 64
MultiDX! 340	MultiDX! 340L
405 nm / 375 nm und 830 nm / 940 nm	405 nm / 375 nm und 830 nm / 940 nm
Kombination auf Anfrage	Kombination auf Anfrage
MultiDX! 340	MultiDX! 340L
1300 x 1100 mm	1440 x 1320 mm
1300 x 1100 mm	1500 x 1450 mm
1200 / 2400 / 2540 / 4800 / 5080 dpi	1200 / 2400 / 2540 / 4800 / 5080 dpi
optional	optional
3178 x 2169 x 1487 mm	3178 x 2169 x 1487 mm
1950 kg	2000 kg
230 V / 50 – 60 Hz / 16 A	230 V / 50 – 60 Hz / 16 A
ca. 0.5 / 0.8 kWh mit Absaugung	ca. 0.5 / 0.8 kWh mit Absaugung
50 – 65% Luftfeuchtigkeit bei 18 – 25° Celsius	50 – 65% Luftfeuchtigkeit bei 18 – 25° Celsius



Lüscher Technologies AG

Flugplatz
3368 Bleienbach
Schweiz
Telefon +41 62 767 76 76
contact@luescher.com
www.luescher.com

A HELIOGRAPH HOLDING COMPANY